

## KTM HINDLE PED - PALLOVENTTIILIT

### ASENNUS JA KÄYTTÖTURVALLISUUS

Ennen asennusta nämä ohjeet tulee lukea huolellisesti

#### SÄILYTYS / SUOJAUS / VALINTA

##### Säilytys

Kun venttiilejä säilytetään jonkin aikaa ennen asennusta, ne on säilytettävä alkuperäisissä pakkauslaatikoissa, jotka on vuorattu vedenkestävästi ja/tai joissa on kuivatusainetta. Varaston on oltava irti maasta, puhtaassa, kuivassa sisätilassa. Jos varastointi kestää yli kuusi kuukautta, kuivatusainepussit (jos toimitettu) on vaihdettava ajanjakson kuluessa.

##### Suojaus

Venttiilit on toimitettu suojattuina joko asiakkaan määräysten tai laadunvarmistuskäsikirjan mukaisesti, jotta venttiilin istukat ja sulkuosat eivät vaurioitu. Kääreet ja/tai suojukset on jätettävä paikoilleen siihen saakka, kunnes putkeen asentaminen suoritetaan.

##### Valinta

Varmista, että venttiilin tunnistuskilvessä näkyvät rakennemateriaalit ja paine/lämpötilarajat sopivat prosessinesteeseen ja -olosuhteisiin. Epäselvissä tapauksissa ota yhteys valmistajaan.

#### ASENNUS

##### VAROITUS

*Turvallisuussyistä on tärkeää noudattaa seuraavia varotoimenpiteitä ennen kuin aloitat venttiilin käsittelyn:*

- 1. Venttiileihin säätöjä tekevän henkilöstön on käytettävä varusteita ja vaatteita, joita käytetään normaalisti venttiilin asennustoimenpiteiden yhteydessä.*
- 2. Linjasta on alennettava painetta, se on tyhjennettävä ja ilmattava ennen venttiilin asennusta.*
- 3. Kaikkien venttiilien, operaattoreiden ja toimilaitteiden käsittely ja asennus on suoritettava henkilöstön toimesta, joka on koulutettu asennukseen ja manuaalisiin/mekaanisiin käsittelytekniikoihin.*

- 4. Varmista, että tunnistusmerkissä ilmoitetut venttiilin paine/lämpötilarajoitukset ovat käyttöolosuhteisiin nähden yläpuolella tai yhtä suuret.*
- 5. Nestekäyttöiset kaksoisistukkaventtiilit, jotka saattavat altistua nopeasti kohoavalle lämpötilalle suljettuina, tarvitsevat positiiviset keinot liiallisien kavitaatiopaineiden vapauttamiseen. Jos haluat lisätietoja, ota yhteys valmistajaan.*

##### Asennus

1. Auki/Kiinni- venttiilit ovat vakiona kaksisuuntaisia, jollei toisin mainita, ja voidaan asentaa kumpaankin suuntaan.
2. Asennus voidaan suorittaa karan ollessa pois paikoiltaan minkä tahansa pultituksen salliman kulman kautta.
3. Tiettyjä käyttäjiä (kryogeeninen, kloori jne.) ja tiettyjä venttiilityyppejä (tarkistusventtiilit) varten, venttiilit on suunniteltu yksisuuntaisiksi, jolloin venttiilin runko on merkitty 'Korkeapainepuoli' tai 'Virtaussuunta'.
4. Poista suojukset venttiilien päädyistä.
5. Varmista, että vastalaipat ja tiivisteet ovat puhtaat ja ehjät.
6. Jos hankaavia hiukkasia (hitsauskuona, hiekka jne.) joutuu putkijärjestelmään, se voi vaurioittaa venttiilien tiivistealueita. Järjestelmä on huuhdottava puhtaaksi. Varmista, että vastakkaiset putkilaipat on kohdistettu oikein, pultit pitäisi voida laittaa helposti vastakkaisten laippareikien läpi.
7. Sovita venttiili putkistoon ja varmista helppo pääsy vipuun/käsiyörään.
8. Kiristä laipan pultit ristikkäin.

# KTM HINDLE PED - PALLOVENTTIILIT

## ASENNUS JA KÄYTTÖTURVALLISUUS

### TOIMINTA JA SÄÄNNÖLLINEN HUOLTO

!! Lue kaikki venttiiliin kiinnitetty varoituslaput ennen käyttöä ja huoltoa !!

#### Käyttöalue

Nämä ohjeet liittyvät ohjekirjaan ja ohjattuihin venttiileihin. Erikoiskäyttötyypit, kuten kryogeeniset ja hajapäästöt, katso erilliset ohjeet.

#### Toiminta

Kaikki käsikäyttöiset vakioventtiilit ovat 'myötöpäivään suljettavia'. Suljettu asento osoitetaan joko käsivivulla tai osoitinnoolella, joka on 90°:ssa suhteessa putkeen/venttiilin halkaisijan akseliin.

#### Säännöllinen huolto

Säännöllistä huoltoa ei tarvita muuta kuin ajoittainen tarkastus tyydyttävän toiminnan ja tiivisteiden varmistamiseksi.

Jos tiivistysholkin tiivisteestä ilmenee vuotoa, on venttiilin painetta alennettava välittömästi ja kiristettävä tiivistysholkin ruuveja asteittain ja tasaisesti. Jos lisäsäätö ei ole mahdollinen tai jos istukka- tai saumavuotoa epäillään, venttiili vaatii täydellistä huoltoa. Huolto on suoritettava paineen alentamisen jälkeen ja erityishuolto-ohjeiden mukaisesti. Vain alkuperäisiä varaosia pitäisi käyttää huollettaessa.

#### Varaosat

Venttiilit tunnustetaan mallinumerosta, joka on leimattu venttiilin runkolaipassa sijaitsevaan tunnustuskilpeen. Tämä viite on mainittava myynninjälkeistiedustelujen, varaosa- tai korjaustiedustelujen/mää räysten yhteydessä.

### TAIWANIN TAICHUNGISSA VALMISTETUN TUOTTEEN TUNNUSKILPI

EMERSON AUTOMATION SOLUTIONS TAIWAN VALVE CO., LTD. - 台灣實橋股份有限公司 - TAICHUNG, TAIWAN (KIINAN TASAVALTA)

KTM HINDLE		EMERSON		TAICHUNG TAIWAN			CE 0035
TYPE	CLASS	BODY	SHAFT	BALL	SEAT	SEAT PRESSURE RATING	
'A'	'B'	'C'	316 S.S.	316 S.S.	PTFE	'D'	

### ITALIAN RESCALDINASSA VALMISTETUN TUOTTEEN TUNNUSKILPI

EMERSON AUTOMATION SOLUTIONS FINAL CONTROL ITALIA S.R.L. - RESCALDINA (MI), ITALIA

EMERSON KTM HINDLE	CLASS	150	TYPE	115R	S/N	7016/06438.004.001	FLUID GROUP	1	RESCALDINA Italy CE 1936		
	BODY	WCB	SHAFT	SS316	BALL	SS316	SEAT	PTFE		Pmax 19.6 BAR	Tmin -20/38°C

Emerson, Emerson Automation Solutions tai mikään niiden tytäryhtiöistä ei ole vastuussa minkään tuotteen valinnasta, käytöstä tai huollosta. Kaikkien tuotteiden valinta, käyttö ja huolto ovat ainoastaan ostajan ja loppukäyttäjän vastuulla.

KTM on jonkin Emerson Electric -yhtiön kuuluvan Emerson Automation Solutions -liiketoimintayksikön yrityksen merkki. Emerson Automation Solutions, Emerson ja Emersonin logo ovat Emerson Electric -yhtiön tuote- ja palvelumerkkejä. Kaikki muut merkit ovat vastaavien omistajiensa omaisuutta.

Tämän julkaisun sisältämät tiedot ovat vain informatiiviseen tarkoitukseen. Vaikka ne on pyritty antamaan mahdollisimman tarkasti, niitä ei pidä katsoa nimenomaisiksi tai epäsuoriksi takuiksi tässä kuvatuista tuotteista tai palveluista tai niiden käytöstä tai käyttökelpoisuudesta. Kaikki myynti perustuu meidän ehtoihimme, jotka ovat saatavana pyydettyäessä. Pidätämme oikeuden muuttaa tai parantaa tuotteiden muotoilua tai teknisiä ominaisuuksia milloin tahansa ilmoittamatta siitä.

Emerson.com/FinalControl