

Figur 1
Type 81P (-4, -8 åbning)

1. Generelt

Anderson, Greenwood Type 81P-overtryksventilen er en direkte virkende fjederbelastet ventil til flydende service og bruger et plastiksæde og O-ringstætninger. Meningen med disse instruktioner er at gøre brugeren bekendt med vedligeholdelse af dette produkt. Læs disse instruktioner omhyggeligt igennem. Dette produkt bør kun anvendes i overensstemmelse med den gældende brugsanvisning og til den specificerede anvendelse fra den oprindelige købsordre. Instruktionerne om installation og driftssikkerhed (tilgængelige på www.valves.emerson.com) bør læses grundigt og forstås, inden du returnerer produktet til service efter vedligeholdelse.

2. Ventilreparation (-4,-8 åbning) se figur 1

2.1 Afmontering

- 2.1.1 Let fjederspændingen ved at dreje trykjusteringsskruen mod uret.
- 2.1.2 Fjern indløbsbøsningen, bøsningsforseglingen og ventils interne dele.
- 2.1.3 Adskil dysen fra styreskinnen ved at slå øverst på spindlen på den bløde overflade. Fjern spindeltætningerne.

2.2 Reparation

- 2.2.1 Hold spindlen ved kappens ydre diameter i en skruestik med blød kæbe, og udskift sædet.
- 2.2.2 Undersøg dysen, og poler eventuelle ridser eller hakker væk. Udskift den om nødvendigt.
- 2.2.3 Hvis du vil finde et bedre sæde med teflon ved lavt sædetryk, skal sædet poleres mod dysen ved at lægge spindlen i drejebænken og holde dysen mod spindlen. Poler forsigtigt og i kort tid, da teflon nemt deformeres.

2.3 Montering

Montering foregår i omvendt rækkefølge af afmontering. Smør de nedenstående dele med det angivne smøremiddel. Sørg for, at dysen sidder korrekt i styreskinnen.

Smøremidler

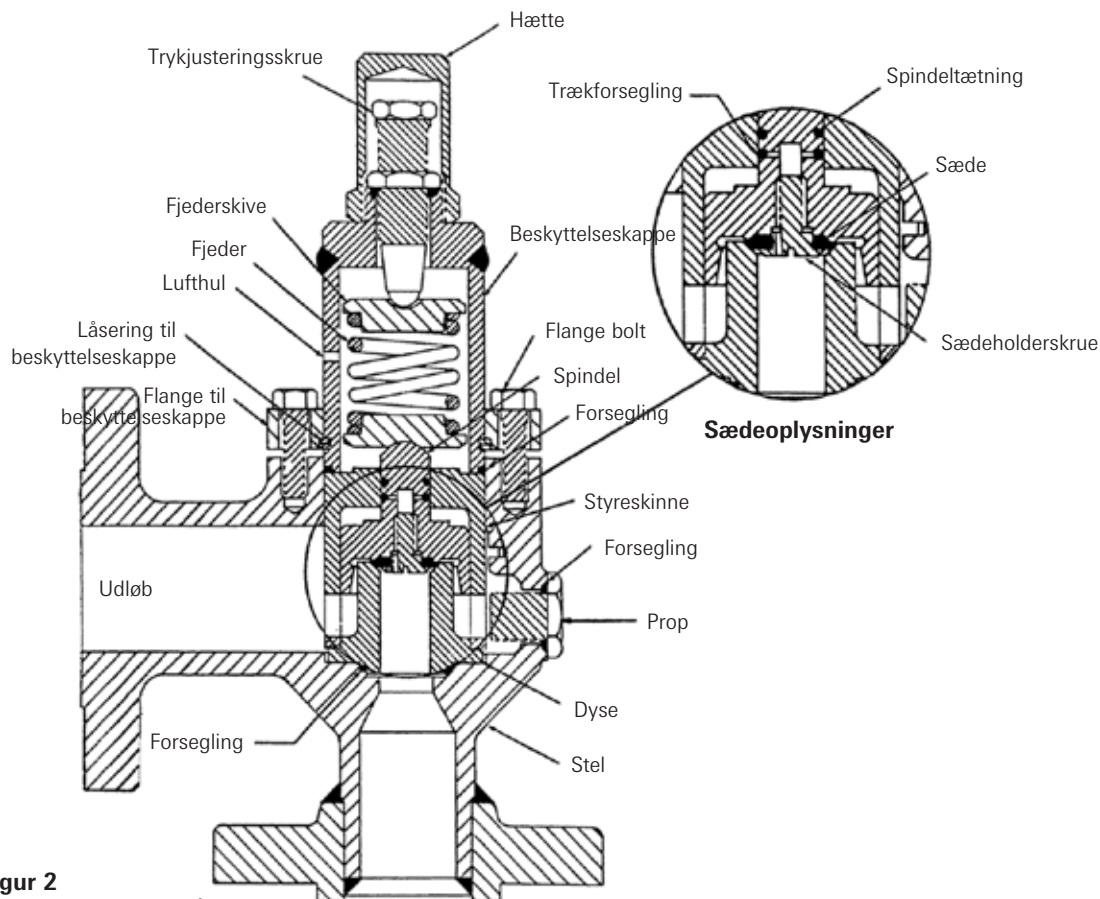
Del	Indstillet tryk	Smøremiddel
Spindeltætninger	50-1000 psi (3,4 - 69,0 barg)	Dow corning FS3451
	Over 1000 psi (69,0 barg)	Desco 600
Gevind og justeringsskruens spids	Alle	Dow corning 33

2.4 Reparationssæt til bløde varer

Varenumrene for reparationssæt til bløde varer er anført nedenfor. Hvert sæt indeholder sædet og tætningerne for alle trykzoner og smøremidlet i punkt 2.3.

Materiale

Åbning	Buna	Viton	EPR
-4	04.4805.029	04.4805.032	04.4805.071
			04.4805.071



Figur 2
Type 81P(G- eller J-åbning)

3. Ventilreparation (G- eller J-åbning) se figur 2

3.1 Afmontering

- 3.1.1 Let fjederspændingen.
- 3.1.2 Fjern fjederen til beskyttelseskappen og ventilens interne dele.
- 3.1.3 Adskil dysen fra styreskinnen ved at slå øverst på spindlen på den bløde overflade.

3.2 Reparation

- 3.2.1 Hold spindlen ved kappens ydre diameter i en skruestik med blød kæbe, og udskift sædet.
- 3.2.2 Undersøg dysen, og poler sædefladen efter behov. Udskift den om nødvendigt.

3.3 Montering

Montering foregår i omvendt rækkefølge af afmontering. Smør de nedenstående dele med det angivne smøremiddel. Sørg for, at dysen sidder korrekt i styreskinnen.

Smøremidler

Del	Indstillet tryk	Åbning	Smøremiddel
Spindeltætninger	50-300 psi (3,4 - 20,7 barg)	G	Dow corning FS3451
	50-100 psi (3,4 - 6,9 barg)	J	Dow corning FS3451
Spindeltætninger	Over 300 psi (20,7 barg)	G	Desco 600
	Over 100 psi (6,9 barg)	J	Desco 600
Gevind og justeringsskruens spids		Alle	G og J Dow corning 33

3.4 Reparationssæt til bløde varer

Varenumrene for reparationssæt til bløde varer er anført nedenfor. Hvert sæt indeholder sædet og tætningerne for alle trykzoner og smøremidlet i punkt 3.3.

Materiale

Åbning	Buna	Viton	EPR
G	04.4805.030	04.4805.033	04.4805.072
J	04.4805.031	04.4805.034	04.4805.073

4. Ventiljustering

4.1 Generelt

Den eneste type justering, der kræves til Type 81P-ventil er det indstillede tryk. Trykket ved genindsættelse kan ikke justeres. Genindsættelse foregår ved ca. 75 % til 80 % af det indstillede tryk.

4.2 Trykprøvning

Spindel-tætningerne og forseglingen til beskyttelseskappen for Type 81P-ventilen skal kontrolleres for integritet ved at sætte udløbet under lufttryk ved 30 psi [207 KPAG]. En sæbeopløsning skal påføres de udvendige led i beskyttelseskappen, herunder på tværs af lufthullet. Der må ikke være tegn på lækage.

4.3 Indstillet tryk

Type 81P-væskeventiler markeret med UV-kodestemplet (aflastningskapacitet i væskemængde pr. gang, GPM) skal indstilles ved hjælp af vand og en trykbeholder med plads til 50 gallons (250 liters).

Når ventilen indstilles ved hjælp af vand, skal fjederjusteringsskruen på beskyttelseskappen skrues næsten helt ind. Øg trykket til 107 % +/- 2 % af indstillingen på typeskiltet, og skrue skruen ud, indtil der "springer" eller "fosser" væske ud af ventilen. Trykindstillingen defineres som 93 % af det tryk, hvor ventilen giver sig.

Eksempel på væske	Engelsk væske	International væske
Indstilling på typeskilt =	75 psi	5,2 barg
"SPRINGER" eller "FOSSER" = (107 % ± 2 %) 5,2 = 5,4 til 5,6 barg		(107 % ± 2 %) 75 = 78,75 til 81,75 psi
"SPRINGER" i realiteten =		80 Psi 5,5 barg
Faktisk indstilling =	80 (0,93) = 74,4 psi	5,5 (0,93) = 5,1 barg

Hvis Type 81P-væskeventilen ikke er mærket med UV-kodestemplet, og hvis en vandkilde ikke er tilgængelig, kan ventiler med et indstillet tryk over 750 psi (51,7 barg) indstilles ved hjælp af luft ved at justere fjederen, så det første smæld opstår ved 95 % af det indstillede tryk. Ventilen må ikke løsgøres ved hjælp af luft, da det skader sædet. Med et indstillet tryk på under 750 psi (51,7 barg) må 81P kun trykjusteres ved hjælp af den ovenfor nævnte vandmetode.

Bemærk: Ventiler med aflastningskapacitet målt i GPM skal indstilles ved hjælp af vand, hvis ventilen bærer reparationssymbolstemplet "VR".

Type 81P-luftventiler skal indstilles ved hjælp af en akkumulator, som er stor nok til at give en nøjagtig måling af indstillingstrykket. Skrue fjederindstillingsskruen på beskyttelseskappen næsten helt ind. Øg trykket til det ønskede niveau, og skrue skruen ud, indtil ventilen giver sig. Lås skruen med en kontramøtrik, og test igen. Juster igen efter behov.

4.4 Reguleringstolerancer

Indstillet tryk/råde	Funktionsegenskaber for ventil	Tolerance eller grænse
Over 70 psi (4,8 barg) typeskilt	Indstillet tryk	± 3 % af indstilling på
70 psi (4,8 barg) og under	Indstillet tryk	± 2 PSI
100 psi (6,9 barg) og over typeskilt	Åbningstryk	92 1/2 % af indstilling på
50 psi (3,4 barg) til 99 psi (6,8 barg) typeskilt	Åbningstryk	80 % af indstilling på

5. Sædelækage

Hvis ventilen lækker efter reparation, så kontroller for følgende:

- 5.1 Korrekt placering af dysen og styreskinnen.
- 5.2 Udefra kommende partikler fanget mellem sæde og dyse. Hvis disse opdages, kan der være opstået skade på sædet, og det kan være nødvendigt at udskifte det.
- 5.3 Korrekt sædemateriale til ventilens trykindstilling.