

Micro Motion™ CNG050 압축 천연 가스 유량계



압축 천연 가스 계측의 글로벌 업계 표준

- light 또는 heavy-duty 차량 디스펜서에 모두 사용할 수 있도록 설계된 single-meter 솔루션
- CNG 재정 이전을 위한 AGA 11-승인
- 디스펜서 헤드 전자부로의 트랜스미터 없는 통합이 가능한 Micro Motion MVD™다이렉트 연결™ 기술
- Multivariable 출력을 제공하는 다양한 트랜스미터 옵션으로 모든 디스펜서 디자인 요구 사항 충족
- 가동부가 없는 콤팩트한 디자인, 특별한 장착이나 유량 조정이 필요하지 않음

Micro Motion 압축 천연 가스(CNG) 유량계

Micro Motion CNG050 계기는 CNG 업계에서 압축 천연 가스를 측정하는 문제를 해결하도록 특별히 설계되었습니다. 향상된 Rangeability를 통해 light 또는 heavy-duty 차량의 디스펜서 디자인 센서로 다양하게 사용할 수 있습니다.

코리올리스 유량계

코리올리스 유량계는 기존의 체적 측정 기술에 비해 큰 장점을 갖고 있습니다.

- 다양한 유량 및 공정 조건에서 정확하고 반복 가능한 공정 데이터를 제공합니다.
- 하나의 장치에서 질량 유량과 밀도를 즉시 측정할 뿐만 아니라 체적 유량과 온도를 측정합니다.
- 가동부가 없으므로 유지보수 비용이 최소화됩니다.
- 유량 컨디셔닝 또는 직관부가 필요하지 않기 때문에 설치가 간단하고 비용이 더 저렴합니다.
- 계기 및 공정 모두에 대한 고급 자가 진단 도구를 제공합니다.

CNG050 계기

CNG050 계기는 CNG 업계에서 압축 천연 가스를 측정하는 문제를 해결하도록 특별히 설계되었습니다. 향상된 Rangeability를 통해 light 또는 heavy-duty 차량의 디스펜서 디자인 센서로 다양하게 사용할 수 있습니다.

Micro Motion CNG050 계기는 일체형 트랜스미터가 있어 설치가 용이합니다. MVD 기술을 사용한 시리즈 1000 및 2000 트랜스미터와 함께 제공되어 고객이 밀리암페어, 펄스, 듀얼 펄스, 디지털 출력 및 일체형 디스플레이가 포함된 단일 또는 Multivariable 출력 구성 중에서 선택할 수 있습니다.

Micro Motion MVD 다이렉트 연결 기술은 Micro Motion의 코리올리 유량계를 CNG 응용 분야에 더욱 적합하게 만들어줍니다. OEM은 MVD 다이렉트 연결 기술의 이점을 활용하여 스마트 센서가 Modbus를 통해 디스펜서 헤드 전자부와 직접 통신할 수 있으므로 트랜스미터가 필요하지 않습니다.

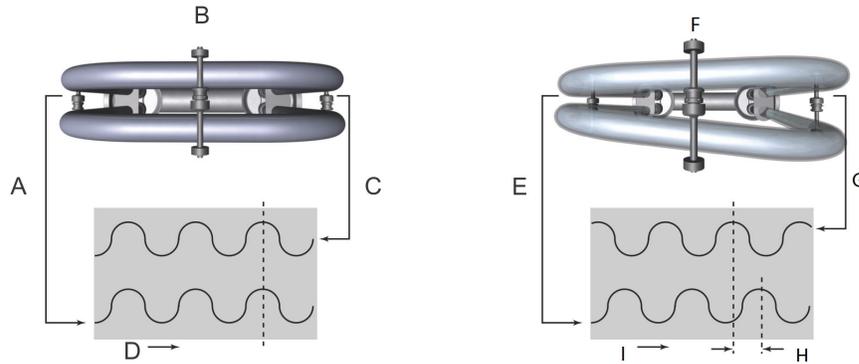
측정 원리

코리올리스 효과가 적용된 코리올리스 질량 유량계의 작동 원리에는 유체가 통과하는 flow 튜브에서 발생하는 진동과 관련이 있습니다. 이 진동은 완벽한 원형은 아니지만 코리올리스 효과를 일으키는 회전 기준 프레임을 제공합니다. 구체적인 방법은 유량계의 디자인에 따라 다르지만, 센서가 주파수의 변화, 위상 전환 및 진동하는 flow 튜브의 진폭을 모니터링하고 분석합니다. 관찰된 변화는 유체의 질량 유량과 밀도를 나타냅니다.

질량 및 체적 유량 측정

측정 튜브에서 강제로 발생된 진동을 통해 사인 물결(sine wave)이 생깁니다. 유량이 없을 때는 두 개의 튜브가 서로 동상(in phase)으로 진동합니다. 유체가 움직이기 시작하면 코리올리 힘 때문에 튜브가 꼬이고 이에 따라 위상 전환이 발생합니다. 파형의 시간 차이가 측정되며 이는 질량 유량에 직접 비례합니다. 체적 유량은 질량 유량 및 밀도 측정을 토대로 계산됩니다.

이 동영상에서 코리올리 유량계가 질량 유량 및 밀도를 어떻게 측정하는지 자세히 알아볼 수 있습니다(링크를 클릭하고 **View Videos** 선택). <https://www.emerson.com/en-us/automation/measurement-instrumentation/flow-measurement/coriolis-flow-meters>.



- A. 유입 pickoff 변위
- B. 유량 없음
- C. 배출 pickoff 변위
- D. 시간
- E. 유입 pickoff 변위
- F. 유량 있음
- G. 배출 pickoff 변위
- H. 시간 차이
- I. 시간

차량 충전

청정 연소가 가능한 CNG는 전 세계 많은 지역에서 자동차 연료로 점점 더 많이 사용되고 있습니다. 디스펜서 스테이션에 사용되는 Micro Motion CNG050 계기는 가장 높은 성능 등급인 중량 측정 표준에 대해 정기적으로 검증됩니다. 또한 CNG050 계기는 Master Meter 표준으로 사용할 수 있으므로 안전성을 높이고 번거로운 스케일 설정 및 가스 배출을 제거합니다.

무게 및 치수 구성 잠금

법적 거래(예: 공공 CNG 스테이션)에 대한 무게 및 치수 승인이 필요한 응용 분야의 경우 CNG050 센서가 있는 2500 및 2700 트랜스미터에 대한 무게 및 치수 구성 잠금 소프트웨어 옵션을 주문하십시오. 구성 잠금 소프트웨어 옵션을 사용하면 ProLink™ 소프트웨어를 사용하여 트랜스미터를 작동(보안) 모드에서 구성 모드(및 되돌아가기)로 변경할 수 있습니다. 트랜스미터는 작동(보안) 모드에 있을 때만 유량을 등록합니다. 트랜스미터는 구성 모드에 있을 때에만 계기의 영점 조정 및 구성 변경을 허용합니다.

구성 잠금 옵션을 주문하면 트랜스미터 하우징을 물리적으로 밀봉하는 수단이 제공됩니다.

특정 지역의 무게 및 치수 기관에서 구성 잠금 소프트웨어 옵션을 요구하지 않을 수 있습니다. CNG050 센서의 성능은 구성 잠금의 영향을 받지 않으며 센서는 표준 기능에서 배치 및 정확도 사양을 충족합니다.

성능 사양

일반적인 CNG 배치/분배 조건

계기의 성능을 결정하기 위해 일반적인 배치/분배 조건은 유량이 109kg/hr (4lbs/min)보다 큰 조건으로 정의됩니다.

정확도 및 반복성

성능 사양	값
배치 정확도(1)	배치의 ±0.50%
반복성	유량의 ±0.25%

(1) CNG로 제공되는 총 배치의 백분율로 표시합니다.

유량 범위

성능 사양	모든 모델		표준 체적(1)	
	lb/min	kg/min	SCFM	Nm ³ /hr
유량 범위	2 ~ 220	1 ~ 100	40 ~ 4444	68 ~ 7550

(1) 16°C 및 1 bara에서 SG = 0.66 인 CNG.

제로 안정성

제로 안정성은 턴다운 섹션에 기술된 대로 계기 정확도가 명시된 수준에서 벗어나기 시작하는 시점인 유량 범위 하한에 유량이 근접하였을 때 사용됩니다. 계기 정확도가 명시된 정확도 등급에서 벗어나기 시작하는 유량에서 작동할 경우 정확도 = +/-0,10% +/- (제로 안정성/유량) x 100% 공식이 적용됩니다. 반복성 역시 유량이 매우 낮을 때 영향을 받습니다.

성능 사양	모든 모델		표준 체적(1)	
	lb/min	kg/min	SCFM	Nm ³ /hr
제로 안정성	0.02	0.009	18	8

(1) CNG로 제공되는 총 배치의 백분율로 표시합니다.

공정 압력 등급

센서 최대 작동 압력은 표시된 공정 피팅과 함께 해당 센서의 최고 압력 등급을 반영합니다. 피팅 등급은 ASME B31.3에 따른 유니온 SWG 유형 피팅 및 SAE J1453에 따른 SAE 피팅 400 bar입니다.

모든 센서는 압력 장비에 대한 Council Directive 2014/68/EU를 준수합니다.

케이스는 센서 구성 요소를 보호하도록 설계되었지만 압력 억제 등급이 아닙니다. 안전성을 높이기 위해 드문 경우지만 1차 격납 손상 시 케이스를 제거할 수 있도록 센서에는 압력 방출 기능이 있습니다.

표 1: 모든 모델의 센서 최대 작동 압력

구성 요소	등급
flow 튜브	400 bar
결합된 센서 및 공정 피팅	400 bar
유니온-NPT 어댑터(1)	317 bar

(1) 프로세스 연결 옵션 239와 함께 제공되는 추가 어댑터(암 NPT 대상 #12 O-링 페이스 쉘)의 압력 등급.

운영 조건: 환경

진동 제한

IEC 60068-2-6, 내구성 스윕(sweep), 5 ~ 2000Hz, 1.0g에서 50 스윕 주기 충족.

온도 제한

구성 요소	제한
공정 유체 온도	-40 °C ~ 125 °C
주변 온도	-40 °C ~ 60 °C

주

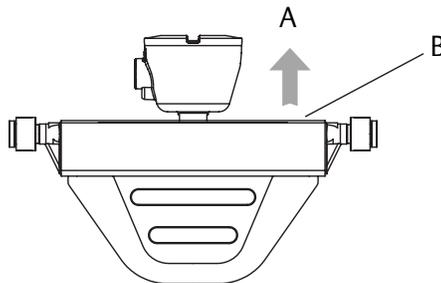
- 주변 온도가 -40 °C보다 낮거나 60 °C보다 높은 모든 경우에 전자부가 작동하지 않습니다. 전자부에 허용되는 범위를 벗어나는 주변 온도에서 센서를 사용할 경우, 주변 온도가 허용 범위 내에 있는 위치에 전자부를 원격 배치해야 합니다.
- 온도 제한은 위험 지역 승인에 의해 더 제한될 수 있습니다. 센서와 함께 제공되거나 www.emerson.com/flowmeasurement에서 확인할 수 있는 위험 지역 승인 설명서를 참조하십시오.

운영 조건: 공정

압력 방출

드문 경우지만 1차 격납 손상 시 케이스를 제거할 수 있도록 센서에는 압력 방출 기능이 있습니다.

- 압력 방출 기능은 교정 태그 아래쪽에 있습니다.



A. 압력 방출 경로

B. 교정 태그

- 압력 방출 경로를 따라 방출되는 압력에 사람이거나 장비가 노출되지 않도록 센서 방향을 정해야 합니다.
- 1차 격납 손상으로 인해 압력 방출 기능이 활성화되면 교정 태그가 케이스에서 분리됩니다.

위험 지역 분류

승인 및 인증

유형	승인 또는 인증(일반)	
CSA 및 CSA C-US	Class I, Div. 1, Groups C 및 D	
CSA(캐나다만)	클래스 I, 등급 2, Groups A, B, C 및 D Class II, Div.1, Group E, F 및 G	
ATEX		II 2 G Ex ib IIB/IIC T1-T5 II 2 D Ex ib IIIC T*°C Db IP65 참고: H300은 Ex ib IIB입니다. 승인 옵션 코드 6이 있을 때만 Ex ib IIC입니다.
IECEX	Ex ib IIC T1-T5	
NEPSI	Ex ib IIC T1-T5	
방수 및 방진(IP) 등급	센서 및 트랜스미터 IP 66/67	
EMC 효과	EN 61326 Industrial에 따른 EMC 규정 2004/108/EC 준수	
NAMUR NE-21(2012.09.05) 준수		

주

- 표시된 승인은 1000 또는 2000 트랜스미터로 구성된 CNG050 계기용입니다. 일체형 전자부를 사용하는 계기의 경우 승인이 더 제한적일 수 있습니다. 자세한 내용은 트랜스미터 제품 데이터 시트를 참조하십시오.
- 위험 지역 승인과 함께 계기를 주문하는 경우 제품과 함께 상세 정보가 제공됩니다.
- 모든 계기 구성에 대한 상세 사양 및 온도 그래프를 포함하여 위험 승인에 대한 자세한 내용은 www.emerson.com/flowmeasurement의 CNG050 제품 페이지에서 볼 수 있습니다.

산업 표준

유형	표준
상거래용 응용 분야의 무게 및 치수:	<ul style="list-style-type: none"> ■ National Type Evaluation Program(NTEP) ■ PTB ■ NMI ■ 패턴 승인 ■ SIRIM ■ 소비자부 ■ Ufficio Metrico Italiano ■ INMETRO
산업 표준 및 상업용 승인	<ul style="list-style-type: none"> ■ 압력 장비 규정(PED) ■ Canadian Registration Number(CRN) ■ 듀얼 셀 ■ SIL2 및 SIL3 안전 인증

트랜스미터 인터페이스

특정 응용 분야에 맞는 구성을 제공하도록 사용자가 CNG050 센서를 지정할 수 있습니다.

다양한 트랜스미터 제품을 통하여 다음과 같은 옵션을 사용 할 수 있습니다.

- 센서 일체형 콤팩트 설치
- 거친 환경을 위한 현장 설치 변경
- 제어 캐비닛에서의 최적 배치를 위한 콤팩트 제어실 DIN 레일 패키지
- 2-wire 연결 또는 충전 및 도장 기계 통합을 위한 특정 목적용 솔루션

다음과 같은 광범위한 입력 및 출력 연결 옵션에 CNG050 센서를 사용할 수 있습니다.

- 4~20mA
- HART™
- WirelessHART™
- DeviceNet
- 이더넷/IP
- Profinet
- FOUNDATION™ Fieldbus
- PROFIBUS
- Modbus®
- 요청 시 기타 프로토콜 사용 가능

물리적 사양

구성 재질

일반 부식 지침은 주기적 스트레스를 고려하지 않기 때문에 Micro Motion 계기에 대한 접액부 재질 선택 시 이를 사용하면 안 됩니다. 재료 호환성 정보는 *Micro Motion Corrosion Guide*를 참조하십시오.

접액부 재질

모델	모든 모델 316L 스테인리스 강	센서 무게
CNG050	•	6 kg

주

- 무게 사양은 Swagelok® 호환 #12 VCO 피팅 플랜지를 기반으로 하며 전자부를 포함하지 않습니다.
- 히트 재킷 및 스팀 키트도 사용 가능합니다.

비접액부 재질

구성 요소	인클로저 등급	316L/CF-3M 스테인리스 강	폴리우레탄 도색 알루미늄
센서 하우징	—		

구성 요소	인클로저 등급	316L/CF-3M 스테인리스 강	폴리우레탄 도색 알루미늄
핵심 프로세서 하우징	NEMA 4X(IP66/67)	•	•
정선박스 하우징	NEMA 4X(IP66)	•	•
1700/2700 트랜스미터 하우징	NEMA 4X(IP66)	•	•
3700 트랜스미터 하우징	NEMA 4X(IP66/67)		•

플랜지

센서 유형	플랜지 유형
CNG050	<ul style="list-style-type: none"> ■ 3/4인치 NPT 암 Swagelok 호환 크기 12 VCO 피팅 ■ Swagelok 호환 크기 12 VCO 유니온 피팅 ■ 유니온 크기 12 SAE 피팅(범용 나사산)

주
플랜지 호환성은 www.emerson.com/flowmeasurement에서 Online Store Sizing and Selection Tool을 참조하십시오.

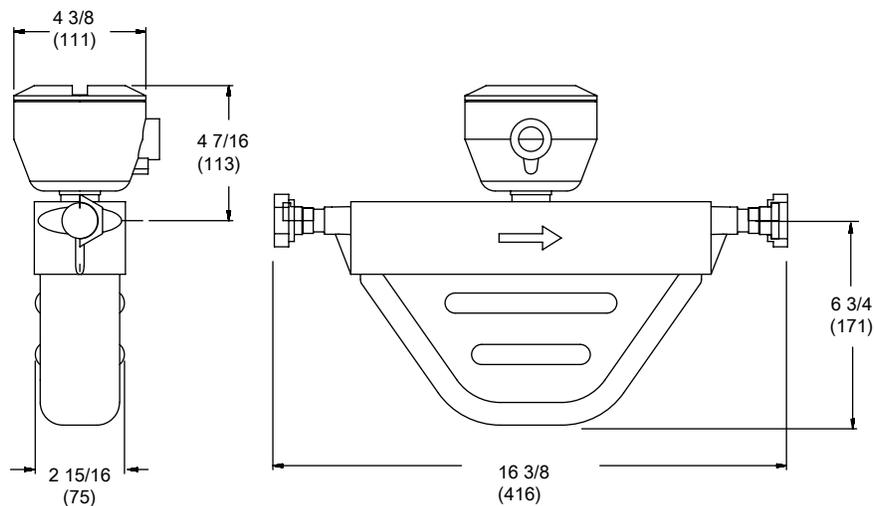
치수

이 치수 도면은 치수 결정 및 계획에 대한 기본 지침을 제공하기 위한 것으로, Swagelok 호환 크기 12 VCO 피팅 및 일체형 코어 프로세서가 장착된 센서의 견본입니다.

상세한 전체 치수 도면은 당사 온라인 스토어 www.emerson.com/flowmeasurement의 제품 링크를 통해 확인할 수 있습니다.

- 주
- 모든 치수 ±3,0 mm
 - Swagelok 호환 크기 12 VCO 피팅 및 일체형 코어 프로세서가 장착된 센서의 견본입니다.

모든 모델의 예제 치수



주

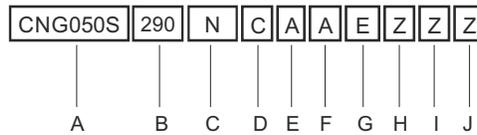
모든 치수는 밀리미터(인치)로 표기합니다.

주문 정보

이 섹션을 사용하여 구성에 적합한 주문 코드를 선택합니다.

예제 모델 코드

센서는 모델 코드 스탬프가 찍혀 출하되므로 구매 후 본 섹션에 기술된 주문 코드를 확인할 수 있습니다.



- A. 센서 및 모델
- B. 공정 연결
- C. 케이스 옵션
- D. 전자부 인터페이스
- E. 도관 연결
- F. 승인
- G. 언어
- H. 예비 옵션1
- I. 교정 옵션
- J. 공장 옵션

센서 기본 모델

코드	케이스 옵션
CNG050S	Micro Motion 코리올리 CNG-시리즈 센서, 13 mm, 316L 스테인리스 강

프로세스 연결

코드(1)	설명
239	3/4인치 NPT 암 Swagelok 호환 크기 12 VCO 피팅, 317 bar 등급 3/4인치 NPT 암 어댑터 O-링 페이스 셸 어댑터
290	Swagelok 호환 크기 12 VCO 유니온 피팅, 페이스 셸 O-링 준비(포함되지 않음)
291	유니온 크기 12 SAE 피팅(범용 나사산), 페이스 셸 O-링에 사용 가능(포함되지 않음)

(1) 여기에 나열된 피팅은 표준 옵션입니다. 다른 유형의 피팅도 사용할 수 있습니다. 현지 Micro Motion 담당자에게 문의하시기 바랍니다.

케이스 옵션

코드	케이스 옵션
N	표준 케이스

전자부 인터페이스

코드	Electronics 인터페이스
Q	분리형 트랜스미터용 4-wire 폴리우레탄 도색 알루미늄 일체형 코어 프로세서
A	분리형 트랜스미터용 4-wire 스테인리스 강 일체형 코어 프로세서
C	일체형 1700/2700 트랜스미터
W ⁽¹⁾	MVD 다이렉트 연결 설치용 폴리우레탄 도색 알루미늄 일체형 코어 프로세서
D ⁽¹⁾	MVD 다이렉트 연결 설치용 스테인리스 강 일체형 코어 프로세서

(1) 승인 코드 C, A, Z, I 또는 P와 함께 전자부 인터페이스 W 또는 D 주문 시 MVD 다이렉트 연결 I.S. 배리어가 제공됩니다. 승인 코드 M 또는 N 과 함께 주문한 경우 배리어가 제공되지 않습니다.

도관 연결

코드	도관 연결
	전자부 인터페이스 코드 Q, A, W 및 D
B	1/2인치 NPT — 글랜드 없음
E	M20 — 글랜드 없음
F	황동/니켈 케이블 글랜드(케이블 직경 8,5 mm ~ 10,0 mm)
G	스테인리스 강 케이블 글랜드(케이블 직경 8,5 mm ~ 10,0 mm)
	전자부 인터페이스 코드 C(일체형 1700/2700)
B	글랜드 없음

승인

코드	승인
M	Micro Motion 표준(승인 없음)
N	Micro Motion 표준/PED 준수
C	CSA(캐나다만)
A	CSA C-US(미국 및 캐나다)
Z	ATEX — 장비 범주 2(영역 1)/PED 준수
I	IECEX — 영역 1
P	NEPSI, 언어 코드 M(중국어)에만 사용 가능.

코드	승인
G	국가별 승인 - “인증, 시험, 교정 및 서비스” 모델 코드 옵션의 승인 섹션에서 선택 필요

언어

코드	언어 옵션
A	덴마크어 CE 요구 사항 문서 및 영어 설치 매뉴얼
D	네덜란드어 CE 요구 사항 문서 및 영어 설치 매뉴얼
E	영어 설치 매뉴얼
F	프랑스어 설치 매뉴얼
G	독일어 설치 매뉴얼
H	핀란드어 CE 요구 사항 문서 및 영어 설치 매뉴얼
I	이탈리아어 설치 매뉴얼
J	일본어 설치 매뉴얼
M	중국어 설치 매뉴얼
N	노르웨이어 CE 요구 사항 문서 및 영어 설치 매뉴얼
P	포르투갈어 설치 매뉴얼
S	스페인어 설치 매뉴얼
W	스웨덴어 CE 요구 사항 문서 및 영어 설치 매뉴얼
B	헝가리어 CE 요구 사항 문서 및 영어 설치 매뉴얼
K	슬로바키아어 CE 요구 사항 문서 및 영어 설치 매뉴얼
T	에스토니아어 CE 요구 사항 문서 및 영어 설치 매뉴얼
U	그리스어 CE 요구 사항 문서 및 영어 설치 매뉴얼
L	라트비아어 CE 요구 사항 문서 및 영어 설치 매뉴얼
V	리투아니아어 CE 요구 사항 문서 및 영어 설치 매뉴얼
Y	슬로베니아어 CE 요구 사항 문서 및 영어 설치 매뉴얼

예비 옵션 1

코드	예비 옵션 1
Z	예비용 코드

예비 옵션 2

코드	교정 옵션
Z	예비용 코드

측정 어플리케이션 소프트웨어

코드	측정 어플리케이션 소프트웨어 옵션
Z	측정 어플리케이션 소프트웨어 없음
A	석유 측정 - 전자부 인터페이스 코드 W, D, Y 및 E에서 사용할 수 있음. 전자부 인터페이스 코드 Q, A, V, B, C의 경우 석유 선택

공장 옵션

코드	공장 옵션
Z	표준 제품
X	ETO 제품
R	재입고된 제품(가능한 경우)

인증, 시험, 교정 및 서비스

이 옵션 코드는 필요 시 모델 코드 끝에 추가될 수 있지만 옵션을 선택하지 않을 경우 코드가 필요하지 않습니다.

주

전체 계기 구성에 따라 추가 옵션 또는 제한 사항이 있을 수 있습니다. 최종 선택 전 담당 영업 담당자에게 문의하십시오.

재질 품질 검사 시험 및 인증

다음 그룹 중에서 선택하십시오.

코드	공장 옵션
MC	재질 검사 인증 3.1(EN 10204에 따라 공급자 LOT 추적 가능)
NC	NACE 인증 2.1(MR0175 및 MR0103)

방사선 시험

다음 그룹 중 하나만 선택하십시오.

코드	공장 옵션
RE	X선 패키지 3.1(방사선 투과시험 인증, 용접 도면(weld map), 방사선 검사 NDE 인증)
RT	X선 패키지 3.1(디지털 이미지 사용 방사선 투과시험 인증, 용접 도면(weld map), 방사선 검사 NDE 인증)

압력 시험

코드	공장 옵션
HT	정수압 시험 인증 3.1

용접 검사

코드	공장 옵션
WP	용접 절차 패키지(용접 맵, 용접 절차 사양, 용접 절차 자격 기록, 용접자 시행 자격)

특수 세정

코드	공장 옵션
O2	호환 산소 서비스 2.1 선언

도량형 준수

코드	공장 옵션
GR	러시아어 GOST 교정 확인 인증서

공인 교정

코드	공장 옵션
IC	ISO17025 공인 교정 및 인증서(총 9개 포인트)

특별 교정 옵션

없음, CV 또는 추가 확인 포인트 옵션 중 하나가 포함된 CV 중에서 선택합니다.

주

전체 특별 교정 옵션에서 모든 확인 포인트에 대한 최소 유량은 센서 공칭 유량의 5%입니다.

코드	공장 옵션
CV	사용자 지정 확인(기존 확인 포인트 변경)
01	1개의 추가적인 확인 포인트 추가
02	2개의 추가적인 확인 포인트 추가
03	3개의 추가적인 확인 포인트 추가
06	최대 6개의 추가적인 확인 포인트 추가
08	최대 8개의 추가적인 확인 포인트 추가
16	최대 16개의 추가적인 확인 포인트 추가

센서 완성 옵션

다음 그룹 중에서 선택하십시오.

코드	공장 옵션
WG	Witness General
SP	특수 패키징

국가별 승인

승인 코드 G 선택 시 다음 중에서 하나를 선택하십시오.

코드	공장 옵션
R1	EAC 영역 1 - 위험 승인(1)(2)
B1	INMETRO 영역 1 - 위험 승인(1)(2)

(1) 승인 코드 G에서만 사용할 수 있습니다.

(2) 전자부 코드 0, 1, K 또는 L에는 사용할 수 없습니다.

Emerson Automation Solutions

Micro Motion 미주 지역

Worldwide Headquarters
7070 Winchester Circle
Boulder, Colorado USA 80301
전화: +1 800-522-6277
전화: +1 303-527-5200
팩스: +1 303-530-8459
아르헨티나: +52 55 5809 5300
브라질: +54 11 4809 2700
베네수엘라: +55 15 3413 8000
칠레: +56 2 2928 4800
페루: +51 15190130

Emerson Automation Solutions

Micro Motion 유럽/중동 지역

중부/동부 유럽: +41 41 7686 111
두바이: +971 4 811 8100
아부다비: +971 2 697 2000
프랑스: +33 (0) 800 917 901
독일: +49 (0) 2173 3348 0
이탈리아: +39 8008 77334
네덜란드: +31 (0) 70 413 6666
벨기에: +32 2 716 77 11
스페인: 900 901 983
영국과 아일랜드: 0870 240 1978
러시아/독립국가연합: +7 495 995 9559

Emerson Automation Solutions

Micro Motion 아시아태평양

호주: (61) 3 9721 0200
중국: (86) 21 2892 9000
인도: (91) 22 6662 0566
일본: +81-3-5769-6800
대한민국: (82) 31 8034 0000
싱가포르: (65) 6 363 7766

©2020 Micro Motion, Inc. 모든 권리 보유

Emerson 로고는 Emerson Electric Co.의 상표 및 서비스 상표입니다. Micro Motion, ELITE, ProLink, MVD, MVD Direct Connect 상표는 Emerson Automation Solutions 사업 부의 상표입니다. 기타 모든 상표는 해당 소유자의 자산입니다.