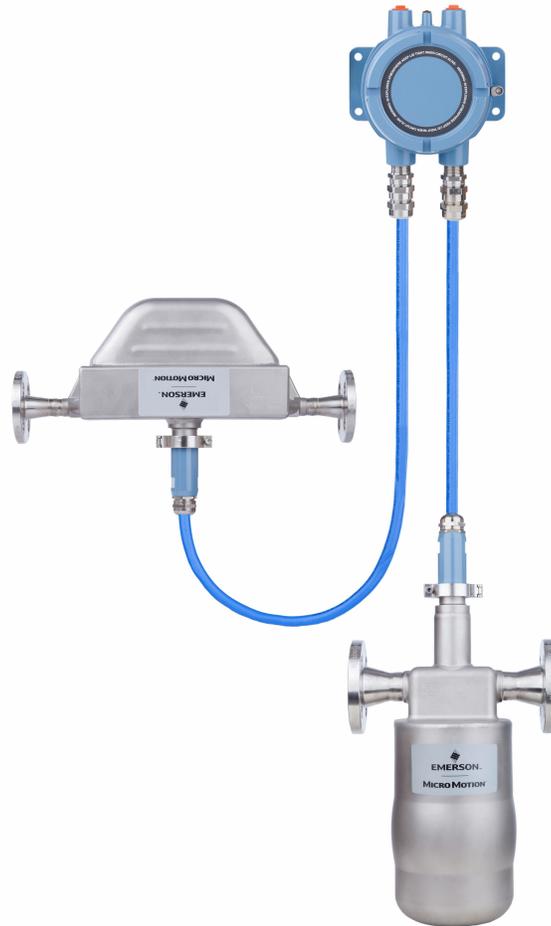


Micro Motion™ LNG 시리즈 계기

액화 천연 가스 계측의 글로벌 업계 표준



- LNG 분배를 위한 완전한 전용 코리올리 계기 솔루션
- 규정 요구 사항 및 상거래용 전송 표준 충족
- 단순화된 아키텍처로 신뢰성 향상 및 설치 비용 감소
- 강력한 데이터 로그 및 진단으로 측정 신뢰성 향상

Micro Motion LNG 시리즈 계기

LNG 계기는 LNG 업계를 위해 특별히 설계되어 극저온 조건에서의 측정이라는 과제를 해결합니다. 계기의 전용 설계는 정확성, 신뢰성 및 가치의 탁월한 조합을 제공합니다.

코리올리 계기

코리올리 계기는 기존의 체적 측정 기술에 비해 큰 장점을 갖고 있습니다. 코리올리 계기:

- 다양한 유량 및 공정 조건에서 정확하고 반복 가능한 공정 데이터를 제공합니다.
- 질량 유량, 체적 유량 및 온도의 직접 인라인 측정을 분리형 듀얼 코어 프로세서가 장착된 단일 장치에서 제공합니다.
- 가동부가 없으므로 유지보수 비용이 최소화됩니다.
- 유량 컨디셔닝 또는 직관부 거리에 대한 요구 사항이 없기 때문에 설치가 간단하고 비용이 더 저렴합니다.
- 계기 및 공정 모두에 대한 고급 자가 진단 도구를 제공합니다..

LNG 시리즈 계기

LNG 시리즈 계기는 LNG 충전 및 회수 공정을 대상으로 합니다. 여러 폭발 승인에 대한 요구 사항을 충족하기 위해 다중 전자 옵션이 제공됩니다.

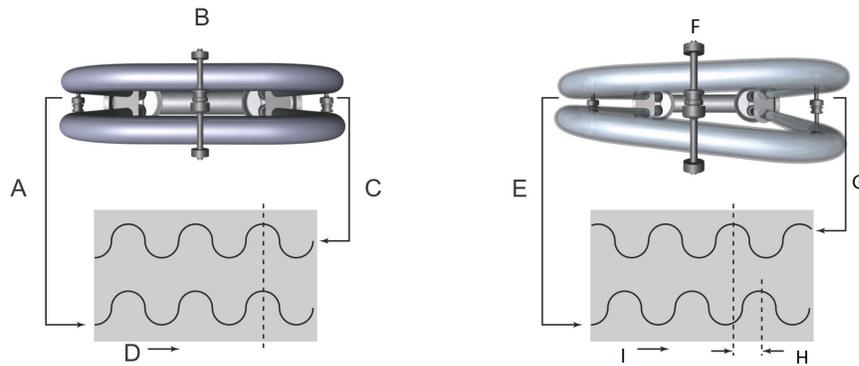
보안 잠금 스위치, 데이터 로그, 데이터 로깅 기능 및 진단과 같은 강력한 기능은 엄격한 규정을 준수하며 까다로운 공정 조건에서 측정 신뢰성을 높입니다.

측정 원리

코리올리 효과가 적용된 코리올리 질량 유량계의 작동 원리에는 유체가 통과하는 flow 튜브에서 유발되는 진동과 관련됩니다. 이 진동은 완벽한 원형이 아닙니다. 코리올리 효과를 일으키는 회전 기준 프레임에 따릅니다. 구체적인 방법은 유량계의 디자인에 따라 다르지만, 센서가 주파수의 변화, 위상 전환 및 진동하는 flow 튜브의 진폭을 모니터링하고 분석합니다. 관찰된 변화는 유체의 질량 유량을 나타냅니다.

질량 유량 측정

측정 튜브에서 강제로 발생된 진동을 통해 사인 물결(sine wave)이 생깁니다. 유량이 없을 때는 두 개의 튜브가 서로 동상(in phase)으로 진동합니다. 유체가 움직이기 시작하면 코리올리 힘 때문에 튜브가 꼬이고 이에 따라 위상 전환이 발생합니다. 파형의 시간 차이가 측정되며 이는 질량 유량에 직접 비례합니다.



- A. 유입 pickoff 변위
- B. 유량 없음
- C. 배출 pickoff 변위
- D. 시간
- E. 유입 pickoff 변위
- F. 유량 있음
- G. 배출 pickoff 변위
- H. 시간 차이
- I. 시간

온도 측정

온도는 출력 값으로 사용 가능한 측정 변수입니다. 또한 내부에서 센서가 탄성계수(영계수:Young's Modulus)에 대한 온도 영향을 보상하는 데 사용됩니다.

LNG 분배

분배 스테이션에 사용되는 Micro Motion LNG 계기는 가장 높은 성능 등급인 중량 측정 표준에 대해 정기적으로 검증됩니다. 여러 유형의 제어 로직에 맞게 충전 및 회수 공정을 모두 측정할 수 있습니다.

무게 및 치수 구성 잠금

LNG 계기는 공용 LNG 스테이션과 같이 법적 거래를 위한 무게 및 치수 승인이 필요한 응용 분야를 위해 물리적 잠금 스위치를 제공합니다. 분리형 듀얼 코어 프로세서에는 보안 잠금 스위치가 함께 제공되어 무게 및 치수 구성 잠금을 지원합니다. 구성 잠금을 사용하면 보안 스위치를 사용하여 코어 프로세서를 작동(보안) 모드에서 구성 모드로 변경하고 다시 되돌릴 수 있습니다. 코어 프로세서는 작동(보안) 모드에 있을 때만 유량을 등록합니다. 코어 프로세서는 구성 모드에 있을 때 계기의 영점 조정 및 구성 변경을 허용합니다. LNG 유량계의 성능은 구성 잠금의 영향을 받지 않으며 유량계는 표준 기능에서 배치 및 정확도 사양을 충족합니다.

성능 사양

일반적인 LNG 분배 조건

계기의 성능을 확인하기 위한 일반적인 배치/분배 유량 조건은 다음과 같이 정의됩니다.

- 배치 시간은 3분 이상입니다.

- LNGM10S를 통과하는 유량은 20kg/min 이상이며 LINGS06S를 통과하는 유량은 4.2kg/min 이상입니다.
- 유체는 액화 질소 또는 LNG입니다.

정확도

성능 사양	LINGS06S	LNGM10S
배치 유체 유형	LNG(가스)	LNG(액화)
배치 정확도	배치의 ±0.5%	배치의 ±0.5%
반복성	배치의 ±0.25%	배치의 ±0.25%
온도 정확도	관독치의 ±1.0°C ±0.5%(공정 온도 범위 -100°C ~ +60°C) 관독치의 ±1.0°C ±1.0%(공정 온도 범위 -196°C ~ -100°C)	

유량

공칭 유량

Micro Motion은 공칭 유량이라는 용어를 채택했는데, 이는 -161.5°C 온도의 액화 천연 가스가 기계 통과 시 약 1 barg의 압력 손실이 발생하는 유량입니다.

모델	공칭 라인 사이즈	공칭 유량	최대 유량	최대 유량에서 턴다운(1)
	mm	kg/h	kg/h	
LINGS06S	DN6	900	1800	15:1
LNGM10S	DN25	11400	18000	15:1

(1) Micro Motion에서는 최고의 정확한 성능을 위해 지정된 턴다운 유량 내에서 유량계를 사용할 것을 권장합니다.

가스 유량

가스 응용 분야를 위한 센서를 선택할 때는 센서를 통한 압력 손실이 운영 온도, 압력 및 유체 성분의 영향을 받음을 고려해야 합니다.

아래 표에서는 기준 조건으로 공기에서 약 1 barg의 압력 손실이 발생하는 유량을 보여 줍니다.

모델	질량(kg/h)	체적(Nm ³ /h)
LINGS06S	51	40

주

- 공칭 기준 조건은 1,01 barg 및 0°C입니다.
- 34 barg 및 20°C 공기 기준 유량입니다.

제로 안정성

제로 안정성은 턴다운 섹션에 기술된 대로 계기 정확도가 명시된 정확도 수준에서 벗어나기 시작하는 시점인 유량 범위 하한에 유량이 근접하였을 때 사용됩니다. 계기 정확도가 명시된 정확도 등급에서 벗어나기 시작하는 유량에서 운영할 경우 정확도 = (제로 안정성/유량) x 100% 공식이 정확도에 적용됩니다. 반복성 역시 유량이 매우 낮을 때 영향을 받습니다.

성능 사양	LNGS06S	LNGM10S
	kg/h	kg/h
제로 안정성	0.6	6

공정 압력 등급

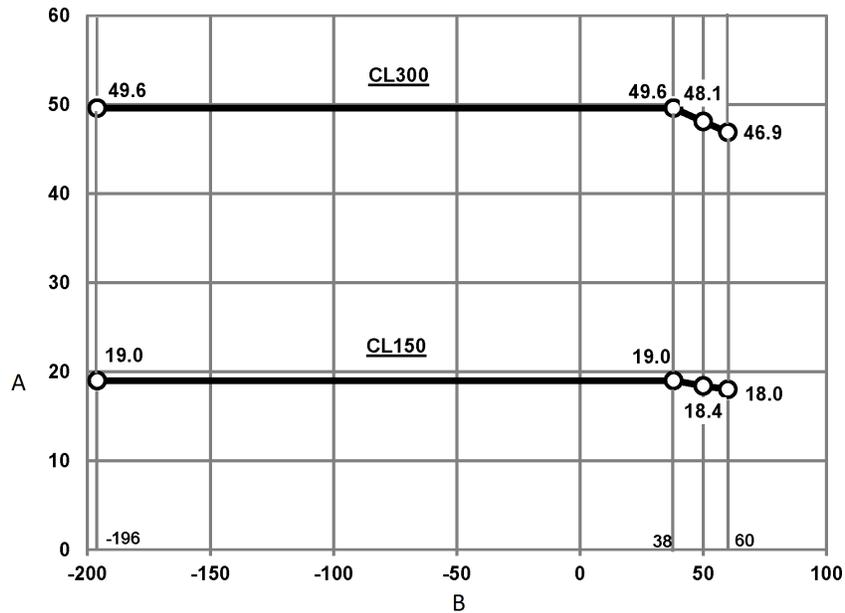
센서 최대 작동 압력은 해당 센서의 가능한 최고 등급을 반영합니다. 프로세스 연결 유형과 환경 및 프로세스 유체 온도로 최대 등급이 낮아질 수 있습니다.

모든 센서는 ASME B31.3 프로세스 파이핑 코드 및 압력 장비에 대한 1997년 5월 29일 Council Directive 97/23/EC를 준수합니다.

모든 모델의 센서 최대 작동 압력

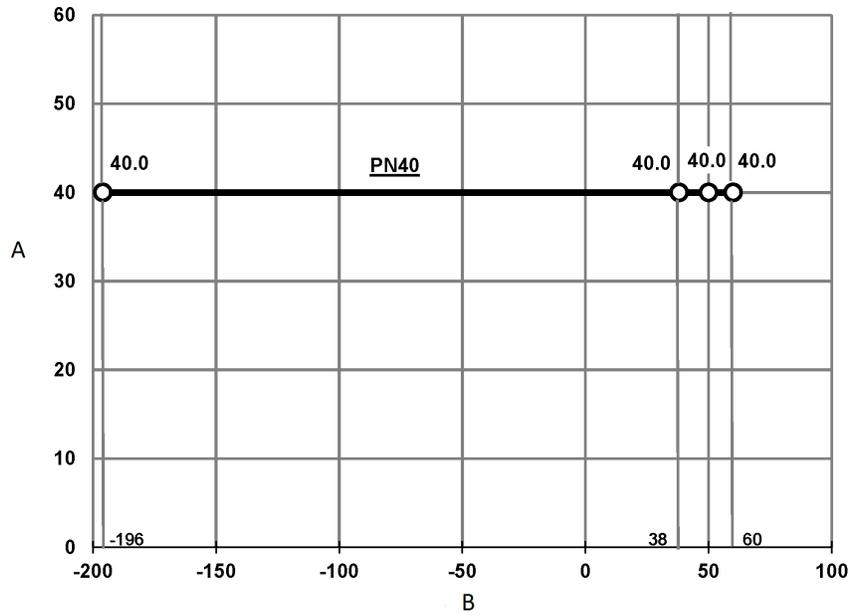
구성 요소	압력
결합된 센서 및 공정 피팅	50 barg

ASME B16.5 F316/316L Weld neck 플랜지가 사용된 센서 압력 및 온도 등급



- A. 압력(bar)
- B. 온도(°C)

EN 1092-1 PN40 F316/316L Weld neck 플랜지가 사용된 센서 압력 및 온도 등급



- A. 압력(bar)
- B. 온도(°C)

운영 조건: 환경

온도 제한

구성 요소	제한
공정 유체 온도	-196 ~ +60°C
주변 온도	-40 ~ +60°C

주

- 온도 제한은 위험 지역 승인에 의해 더 제한될 수 있습니다. 센서와 함께 제공되거나 www.emerson.com에서 확인할 수 있는 위험 지역 승인 설명서를 참조하십시오.
- 계기의 보관 온도는 -40 ~ +85°C입니다.

진동 제한

IEC 68.2.6, 내구성 스위프(sweep), 5 ~ 2000Hz, 1.0g에서 50 스위프 주기를 충족합니다.

습도 제한

상대 습도 5 ~ 95%, 60°C에서 불응축.

운영 조건: 공정

프로세스 온도 영향

질량 유량 측정의 경우 공정 온도 영향은 교정 온도를 벗어난 공정 온도 변화로 인한 센서 유량 정확도의 변화로 정의됩니다. 온도 영향은 공정 조건에서 영점 조정하여 최소화할 수 있습니다.

모델	°C당 질량 유량(최대 질량 유량의 %)
LNGS06S	±0.00175
LNGM10S	±0.00175

공정 압력 영향

프로세스 압력 영향은 교정 압력을 벗어난 프로세스 압력 변화로 인한 센서 유량의 변화로 정의됩니다. 이 효과는 동적 압력 입력 또는 고정 계기 계수로 보정할 수 있습니다. 특정 계기 압력 보상 계수에 대해서는 교정 시트를 참조하십시오. 압력 보상 계수가 제공되지 않은 경우 아래 표에 나열된 일반적인 값을 사용하십시오.

적절한 설치 및 구성은 설치 매뉴얼을 참조하십시오.

모델	액체 또는 가스 유량(barg당 속도의 %)
LNGS06S	N/A
LNGM10S	-0.016

위험 지역 분류

승인 및 인증

유형	모델	승인 또는 인증(일반)	
ATEX	LNGS06S		II 1/2G Ex ib IIC T6 Ga/Gb II 2D Ex ib IIIC T*°C Db IP66/IP67
	LNGM10S		II 1/2G Ex ib IIB T6...T4 Ga/Gb II 2D Ex ib IIIC T*°C Db IP66/IP67
	듀얼 강화 820 코어 프로세서		II 2 G Ex db [ib] IIB/IIC T6 Gb II 2 D Ex tb [ib] IIIC T75°C Db III 3(2) G Ex nA [ib Gb] IIB/IIC T6 Gc III 3(2) D Ex tc [ib Db] IIIC T85°C Dc
	분리형 800C 코어 프로세서		II 2G Ex ib IIB/IIC /T5 Gb II 2D Ex ib IIIC T75°C DB IP66
EAC	LNGS06	Ga/Gb Ex ib IIC T6 X Ex ib IIIC T*°C Db X IP66/IP67	

유형	모델	승인 또는 인증(일반)
	LNGM10S	Ga/Gb Ex ib IIB T6...T4 X Ex ib IIIC T*°C Db X IP66/IP67
	듀얼 강화 820 코어 프로세서	1 Ex db [ib] IIB/IIIC T6 Gb X Ex tb [ib] IIIC T75°C Db X 2 Ex nA [ib Gb] IIB/IIIC T6 Gc X Ex tc [ib Db] IIIC T85°C Dc X
	분리형 800C 코어 프로세서	1 Ex ib IIB/IIIC T5 Gb
IECEX	LNGS06S	Ex ib IIC T6 Ga/Gb Ex ib IIIC T*°C Db
	LNGM10S	Ex ib IIB T6...T4 Ga/Gb Ex ib IIIC T*°C Db
	듀얼 강화 820 코어 프로세서	Ex db [ib] IIB/IIIC T6 Gb Ex tb [ib] IIIC T75°C Db Ex nA [ib Gb] IIB/IIIC T6 Gc Ex tc [ib Db] IIIC T85°C Dc
	분리형 800C 코어 프로세서	Ex ib IIB/IIIC T5 Gb
NEPSI	LNGS06S	Ex ib IIC T6 Gb
	LNGM10S	Ex ib IIB T5/T6 Gb
	듀얼 강화 820 코어 프로세서	Ex d [ib] IIB/IIIC T6 Gb Ex tD [ibD] A21 IP66/67 T75°C
방수 및 방진(IP) 등급	모든 모델	센서 및 트랜스미터 IP 66/67 MVD™ 배리어 밀폐형 인클로저의 경우 IP50 MVD 배리어 밀폐형 단자의 경우 IP20
	듀얼 강화 820 코어 프로세서	인클로저의 경우 NEMA 유형 4X IP66/IP67
	분리형 800C 코어 프로세서	인클로저의 경우 NEMA 유형 4 IP66
EMI 효과	모든 모델	EN 61326 Industrial에 따른 EMC 규정 2004/108/EC 준수 NAMUR NE-21(2012.09.05) 준수
CSA	LNGS06/LNGM10	Class I, Division 1, Groups A, B, C 및 D T6 Class II, Division 1, Groups E, F 및 G T85 Class I, Division 2, Groups A, B, C 및 D T6 Class II, Division 2, Groups F 및 G T85
	듀얼 강화 820 코어 프로세서	Class I, Division 1, Groups A, B, C 및 D T6 Class II, Division 1, Groups E, F 및 G T61.9°C Class I, Division 2, Groups A, B, C 및 D T6 Class II, Division 2, Groups F 및 G T61.9°C

유형	모델	승인 또는 인증(일반)
	분리형 800C 코어 프로세서	IS: Class I, Division 1, Groups A, B, C 및 D NI: Class I, Division 2, Groups A, B, C 및 D DUST: Class II, Division 1 & 2, Groups E, F 및 G

주

- 위험 지역 승인을 적용하여 계기를 주문하는 경우 승인된 방폭 케이블 글랜드를 사용해야 합니다. 상세 정보가 제품과 함께 제공됩니다.
- 모든 계기 구성에 대한 상세 사양 및 온도 그래프를 포함하여 위험 승인에 대한 자세한 내용은 www.emerson.com/flowmeasurement의 LNG 제품 페이지에서 볼 수 있습니다.

산업 표준

유형	표준
상거래용 응용 분야의 무게 및 치수:	MID OIML R117, R81 및 R137

트랜스미터 인터페이스

듀얼 강화 820 코어 프로세서

전자부 인터페이스 코드는 “D”입니다.

듀얼 강화 820 코어 프로세서 전기 연결

연결	설명
출력 연결	비본질안전형: RS-485 신호 케이블 연결을 위한 배선 단자 1쌍
전원 연결	24V DC 전력용 배선 단자 1쌍
센서 연결	본질안전형: <ul style="list-style-type: none"> ■ 센서와 전기부 사이—9선식 연결 채널 2개 ■ 9선식 케이블 차폐 접지용 내부 접지 단자 1개
서비스 포트 연결	서비스 포트 임시 연결용 클립 2개
접지	<ul style="list-style-type: none"> ■ 전자부 하우징 접지 배선용 외부 접지 단자 1개 ■ 필요한 경우 전원 케이블 차폐 접지 또는 RS-485 케이블용 내부 접지 러그 1개

주

각 나사 단자 연결에는 단선 도체 1 ~ 2개(2.5 ~ 4.0mm²) 또는 연선 1 ~ 2개(0.34 ~ 2.5mm²)를 사용할 수 있습니다.

듀얼 강화 820 코어 프로세서 디지털 통신

채널	설명
Modbus/RS-485	<ul style="list-style-type: none"> ■ 4800, 9600, 19200 및 38400보드의 데이터 속도 사용 가능. ■ 다른 주소를 통해 다른 센서에 전용으로 사용되는 물리적 포트 1개

듀얼 강화 820 코어 프로세서 전원 공급

유형	설명
DC 전원	<ul style="list-style-type: none"> ■ 18 ~ 30VDC, 3와트(통상 전력), 5와트(최대 전력) ■ 300미터 1mm² 전원 공급 케이블 사용 시 최소 28VDC ■ 시작 시 전기부 전원 입력 단자에서 최소 18V로 최소 0.5A의 단기 전류를 공급해야 합니다. ■ 최대 대기 상태 전류 0.2A

MVD 다이렉트 연결™ I.S. 배리어 포함 분리형 800C 코어 프로세서

전자부 인터페이스 코드는 “I”입니다.

I.S. 배리어 전기 연결

연결	설명
출력 연결	비본질안전형: RS-485 신호 케이블 연결을 위한 배선 단자 1쌍
전원 연결	24V DC 전력용 배선 단자 1쌍
분리형 800C 코어 프로세서 연결	본질안전형: 강화 코어 프로세서에 4선식 연결 1개

주

각 나사 단자 연결에는 단선 도체 1 ~ 2개(2.5 ~ 4.0mm²) 또는 연선 1 ~ 2개(0.34 ~ 2.5mm²)를 사용할 수 있습니다.

800C 디지털 통신

채널	설명
Modbus/RS-485	4800, 9600, 19200 및 38400보드의 데이터 속도 사용 가능.

I.S. 배리어 전원 공급

유형	설명
DC 전원	<ul style="list-style-type: none"> ■ 24VDC ±20%, 최대 3.5W ■ 150미터 1mm² 전원 공급 케이블 사용 시 최소 21VDC ■ 시작 시 전기부 전원 입력 단자에서 최소 19.2V로 최소 0.2A의 단기 전류를 공급해야 합니다. ■ 최대 대기 상태 전류 0.15A

주

분리형 800C 코어 프로세서 연결에 대한 자세한 내용은 www.emerson.com에서 확인할 수 있습니다.

물리적 사양

구성 재질

일반 부식 지침은 주기적 스트레스를 고려하지 않기 때문에 Micro Motion 계기에 대한 접액부 재질 선택 시 이를 사용하면 안 됩니다. 재질 호환성 정보에 대해서는 *Micro Motion Corrosion Guide*를 참조하십시오.

구성 요소	사양	
LNGS06S/M10S 센서 ⁽¹⁾	접액부	316L 스테인리스 강
하우징	센서	304L 스테인리스 강
	820 코어 프로세서/분리형 800C 코어 프로세서	폴리우레탄 도색 알루미늄
케이블 글랜드 도입부	유입구	LNG 센서에 대한 9선식 연결을 위한 19mm NPT 압도관/글랜드 연결 1개
	배출구	출력 및 전원 공급을 위한 12.7mm —14 NPT 또는 M20 × 1.5 압도관/글랜드 연결 1개
설치 옵션 800C 및 820	분리형 설치 옵션	

(1) 일반 부식 지침은 주기적 스트레스를 고려하지 않기 때문에 Micro Motion 계기에 대한 접액부 재질 선택 시 이를 사용하면 안 됩니다. 재질 호환성 정보는 *Micro Motion Corrosion Guide*를 참조하십시오.

무게

제공된 무게는 전기부 및 9선식 케이블이 포함되지 않은 EN1092-1 PN40 F316/316L Weld neck 플랜지 포함 계기 무게입니다.

모델	무게
LNGS06S 센서	4.6kg
LNGM10S 센서	7.9kg
듀얼 강화 820 코어 프로세서	2.9kg
분리형 800C 코어 프로세서	2.2kg

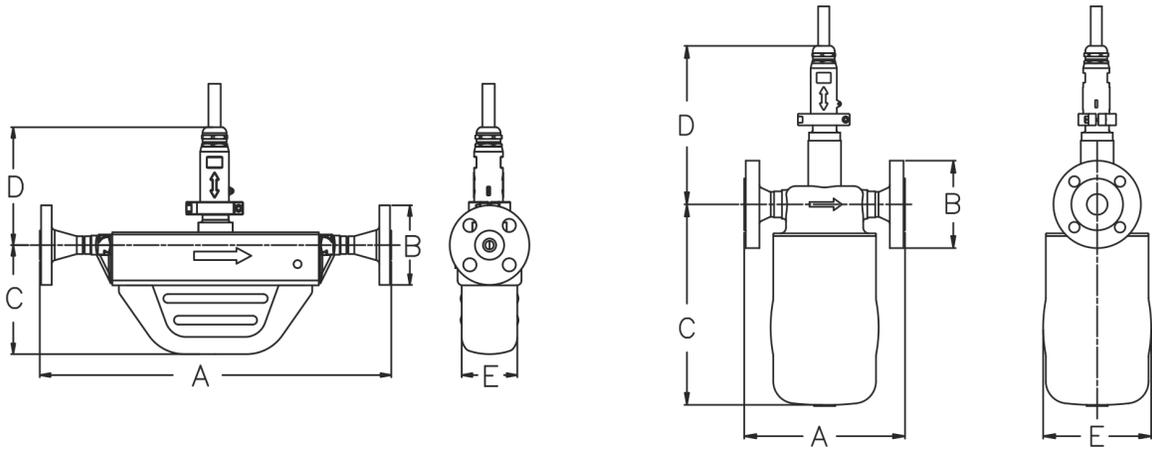
치수

이 치수 도면은 치수 결정 및 계획에 대한 기본 지침을 제공하기 위한 것으로,

주

- 상세한 전체 치수 도면은 www.emerson.com/flowmeasurement의 제품 도면 링크를 통해 확인할 수 있습니다.
- 치수 ±3mm는 면대면 사양에만 적용되며 다른 치수는 공칭임

센서 치수

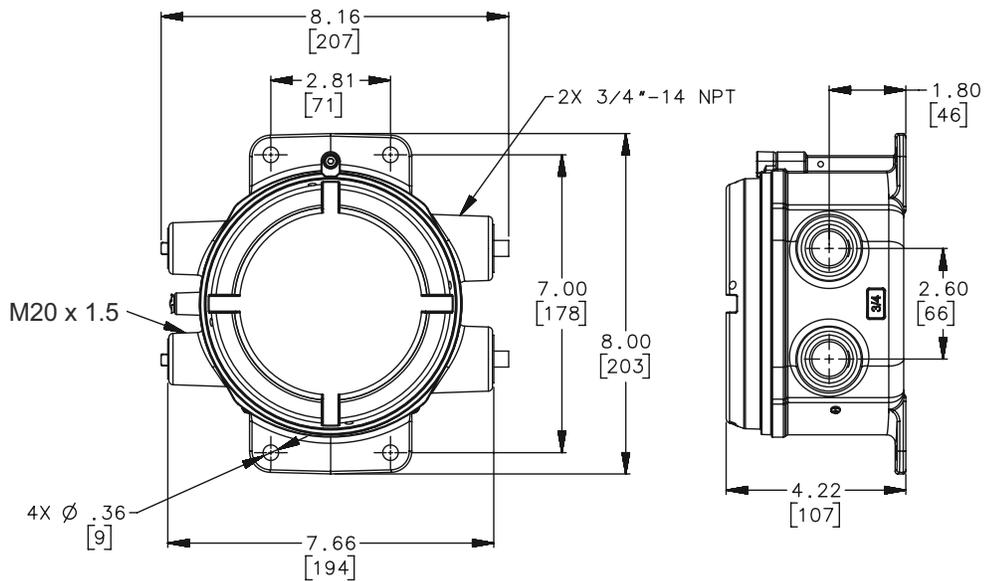


주
LNGM10S는 오른쪽이고 LINGS06S는 왼쪽입니다.

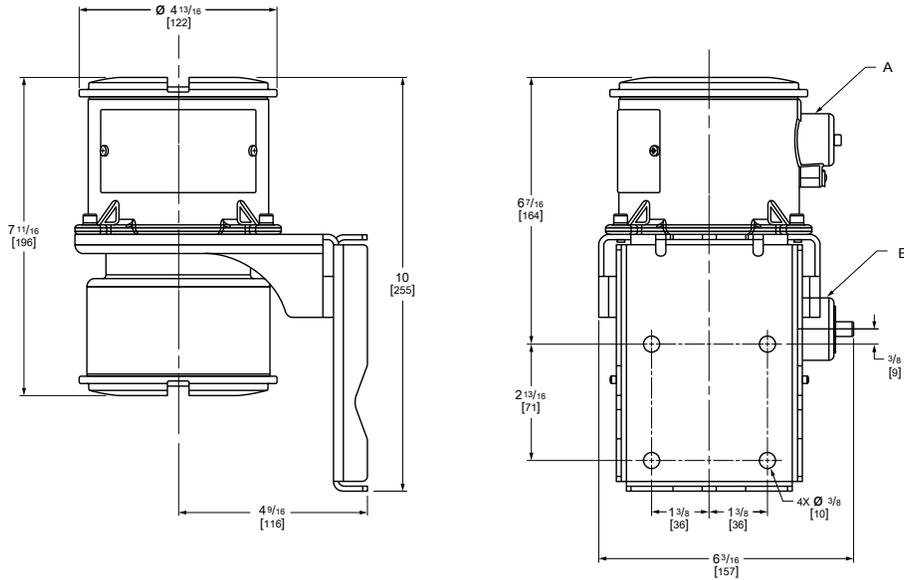
모델	flow 튜브 번호	C	D	E	A	B
LINGS06S	2	130mm	141mm	69mm	치수 A 및 B에 대해서는 공정 연결 — LINGS06S 및 공정 연결 — LNGM10S를 참조하십시오.	
LNGM10S	2	265mm	208mm	142mm		

케이블 형식	최소 구부림 반경	
	정적(로드 없음) 조건	동적 부하 조건
재킷 케이블	80mm	159mm
차폐 케이블	108mm	216mm

듀얼 강화 820 코어 프로세서 하우징

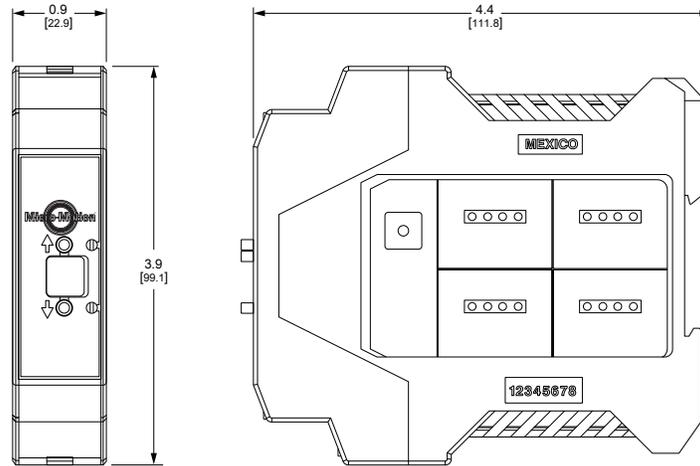


분리형 800C 코어 프로세서 전자부 하우징



- A. M20 x 1.5 압나사
- B. 19mm 압나사

I.S. 배리어 치수



주문 정보

제품 코드 구성

LNG	M10S	179	N	P	D	R	E	PA	M	Z	Z	N	Z
-----	------	-----	---	---	---	---	---	----	---	---	---	---	---

코드	설명
LNG	센서 기본 모델
M10S	라인 사이즈 및 재질
179	공정 연결
N	케이스 옵션
P	센서 조합
D	전자부 인터페이스
R	하우징 및 설치
E	도관 연결
PA	승인
M	언어
Z	소프트웨어
Z	예비 옵션 1
N	케이블
Z	공장

센서 기반 모델, 라인 사이즈 및 재질

코드	센서 기반 모델, 라인 사이즈 및 재질
LNGS06S	가스 회수용 Micro Motion 코리올리 LNG 센서, 6.4mm, 극저온, 316L 스테인리스 강
LNGM10S	충진용 Micro Motion 코리올리 LNG 센서, 25.4mm, 극저온, 316L 스테인리스 강

공정 연결 — **LNGS06S**

코드	프로세스 연결						치수 A		치수 B	
	인치	mm	인치	mm	인치	mm	인치	mm		
176	DN15	PN40	EN1092-1	F316/F316L	Weld neck 플랜지	유형 B1	15.24	387	3.74	95
113	.5in	CL150	ASME B16.5	F316/F316L	Weld neck 플랜지	Raised face	15.98	406	3.50	89
114	.5in	CL300	ASME B16.5	F316/F316L	Weld neck 플랜지	Raised face	16.38	416	3.75	95
999	ETO(Engineering to Order) X 공장 옵션 필요									

공정 연결 — LNGM10S

코드	프로세스 연결						치수 A		치수 B	
							인치	mm	인치	mm
179	DN25	PN40	EN1092-1	F316/F316L	Weld neck 플랜지	유형 B1	8.26	210	4.53	115
328	1in	CL150	ASME B16.5	F316/F316L	Weld neck 플랜지	Raised face	9.25	235	4.25	108
329	1in	CL300	ASME B16.5	F316/F316L	Weld neck 플랜지	Raised face	9.75	248	4.88	124
999	ETO(Engineering to Order) X 공장 옵션 필요									

케이스 옵션

코드	케이스 옵션
N	표준 케이스

센서 조합

코드	센서 조합
P	LNGS06S 및 LNGM10S 1쌍 전자부 인터페이스 코드 D에서만 사용 가능, 도관 연결 N에는 사용 불가
Z	독립형 센서 LNGS06S의 경우 전자부 코드 D에는 사용 불가

전자부 인터페이스

코드	전자부 인터페이스
D	강화 듀얼 820 코어 프로세서 도관 연결 N에 사용 불가
I	IS 배리어 포함 분리형 800C 코어 프로세서 도관 연결 N에 사용 불가
N	예비 센서, 전자부 없음 도관 연결 N 및 소프트웨어 옵션 Z에만 사용 가능

전자부 하우징 및 설치

코드	전자부 하우징 및 설치
R	분리형 설치 전자부, 폴리우레탄 도색 알루미늄

도관 연결

코드	도관 연결(1)
B	유입구: 2개의 도관 개방부 19mm NPT, 글랜드 없음, 배출구: 2개의 도관 개방부, 12.7mm NPT, 글랜드 없음
E	유입구: 2개의 도관 개방부 19mm NPT, 글랜드 없음, 배출구: 2개의 도관 개방부, M20 — 글랜드 없음

코드	도관 연결(1)
N	예비 센서, 전자부 없음

(1) 전자부 인터페이스 코드의 경우 유입 및 유출 도관 개방부가 하나입니다.

승인

코드	승인
AA	CSA(미국 및 캐나다)
FA	ATEX - 장비 범주 2(영역 1)
MA	Micro Motion 표준(승인 없음, CE/EAC 마킹 없음)
NA	Micro Motion 표준/PED 준수(CE/EAC 마킹 있음)
PA	NEPSI — 장비 범주 2(영역 1)
R1	EAC 영역 1 — 위험 영역 승인

언어

코드	언어 옵션
E	영어 설치 매뉴얼
F	프랑스어 설치 매뉴얼
G	독일어 설치 매뉴얼
I	이탈리아어 설치 매뉴얼
J	일본어 설치 매뉴얼
M	중국어 설치 매뉴얼
P	폴란드어 설치 매뉴얼
Q	한국어 설치 매뉴얼
S	스페인어 설치 매뉴얼

소프트웨어

코드	소프트웨어 옵션
Z	기본 상거래용 및 구성 모드
N	무게 및 치수 상거래용 — NTEP
O	무게 및 치수 상거래용 — OIML/MID

예비 옵션 1

코드	예비 옵션 1
Z	예비용 코드

케이블

코드	케이블 옵션
N	표준 재킷 케이블
S	차폐 케이블

공장

코드	공장 옵션
Z	표준 제품

인증, 시험, 교정 및 서비스

이러한 옵션은 필수가 아니며 모두 선택 사항입니다. 필요한 경우 이러한 선택적 코드를 모델 코드의 끝에 추가하되 코드는 필수가 아닙니다.

주

전체 계기 구성에 따라 추가적인 옵션 또는 제한이 있을 수 있습니다. 최종 선택 전 담당 영업 담당자에게 문의하십시오.

코드	공장 옵션
CS	CCS 인증
EV	액화 질소 성능 확인(유량 포인트당 3회) EV 코드는 모델 LNGM10S에만 사용할 수 있습니다.
특수 교정 옵션(없음, CV 또는 추가 확인 포인트 옵션 중 하나가 포함된 CV 중에서 선택)	
CV	사용자 지정 확인(기존 확인 포인트 변경)
01	1개의 추가적인 확인 포인트 추가
02	2개의 추가적인 확인 포인트 추가
03	3개의 추가적인 확인 포인트 추가

Emerson Automation Solutions

Micro Motion 미주 지역
Worldwide Headquarters
7070 Winchester Circle
Boulder, Colorado USA 80301
전화: +1 800-522-6277
전화: +1 303-527-5200
팩스: +1 303-530-8459
아르헨티나: 52 55 5809 5473
브라질: 54 11 4733 5400
베네수엘라: 55 15 3413 8888
칠레: 56 22 4310 7432

Emerson Automation Solutions

Micro Motion 유럽/중동 지역
중부/동부 유럽: +41 41 7686 111
두바이: +971 4 811 8100
아부다비: +971 2 697 2000
프랑스: 0800 917 901
독일: +49 (0) 2173 3348 0
이탈리아: 8008 77334
네덜란드: +31 318 495 555
벨기에: +32 2 716 77 11
스페인: 900 901 986
영국: 0870 240 1978
러시아/독립국가연합: +7 495 995 9559

Emerson Automation Solutions

Micro Motion 아시아태평양
호주: (61) 3 9721 0200
중국: (86) 21 2892 9000
인도: (91) 22 6662 0566
일본: (81) 3 5769 6803
대한민국: (82) 31 8034 0000
싱가포르: (65) 6 363 7766

©2019 Micro Motion, Inc. 모든 권리 보유

Emerson 로고는 Emerson Electric Co.의 상표 및 서비스 상표입니다. Micro Motion, ELITE, ProLink, MVD, MVD Direct Connect 상표는 Emerson Automation Solutions 사업 부의 상표입니다. 기타 모든 상표는 해당 소유자의 자산입니다.