

Saldatrice laser GLX-4 Branson™

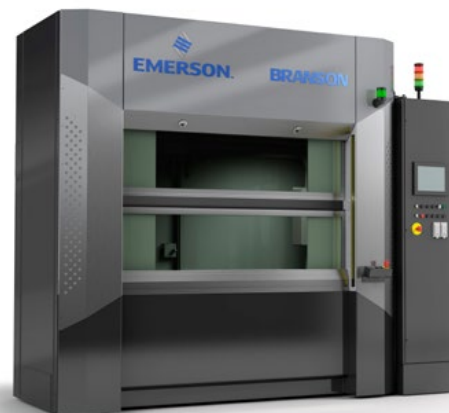
Saldatura laser ad alta velocità, per grossi volumi

Caratteristiche e vantaggi

La serie Branson GLX che incorpora la tecnologia di saldatura laser a infrarossi a trasmissione simultanea brevettata di Emerson (STTir®) offre una resistenza e una qualità di saldatura superiori con velocità e produttività eccezionali.

Utilizzando il banco laser ad alta potenza Branson si realizza un processo privo di particolato che produce saldature pressoché invisibili; questo risulta in un'estetica migliorata e prestazioni superiori. Nelle applicazioni altamente visibili, come i fanali posteriori delle automobili, la saldatura laser non necessita di essere nascosta dietro mascherature opache che massimizzano l'area trasparente. Offre inoltre una compatibilità con i materiali senza eguali e si integra facilmente nelle operazioni automatizzate e pass-through, facilitando la sostituzione degli utensili per ottimizzare le prestazioni.

Human Centered Design aiuta nelle fasi di avvio e consente di apportare modifiche rapidamente, mentre l'accesso alle informazioni sulle prestazioni della macchina aiuta a fornire dati fruibili che possono supportare una maggiore efficienza operativa, supportando la crescente domanda del settore di funzionalità IIoT avanzate.



Specifiche tecniche

| GLX-4 versione 003 | |
|---|--|
| Caratteristiche meccaniche | |
| Dimensioni di ingombro* | 2971 mm A x 3134 mm L x 1570 mm P |
| Dimensioni a porte aperte* | 2971 mm A x 3968 mm L x 2177 mm P |
| Dimensioni della tavola di sollevamento | 1743 mm L x 600 mm P |
| Corsa della tavola di sollevamento | 685 mm |
| Spazio sopra la tavola di sollevamento | 1100 mm |
| Peso (valore approssimativo, dipende dalle opzioni) | 5500 kg |
| Sistema di azionamento | |
| Forza di chiusura | 1,5-25 kN |
| Velocità massima della tavola di sollevamento | 500 mm/s |
| Sistema laser | |
| Potenza del laser disponibile | 2000 W-5000 W |
| Raffreddamento del sistema laser | Refrigeratore integrato nella macchina - ad acqua con soluzione anticorrosione e antialghe |
| Gestione del punto di rugiada | Incluso di serie |
| Controlli della macchina | |
| Logica della macchina /interna | Sistema di controllo logico Branson interno |
| Interfaccia utente | Touch screen da 12" |
| Controllo forza tavola di sollevamento | Circuito chiuso |
| Controllo posizione tavolo | Corsa completa |
| Barriera luminosa | Incluso di serie |
| Tempo di ciclo | Movimento simultaneo di funzioni chiave |

Per ulteriori informazioni:
www.Emerson.com/Branson

BRANSON™

EMERSON™

Saldatrice laser GLX-4 Branson

| Interfaccia attrezzo / cambio attrezzo | |
|--|---|
| Peso attrezzo superiore max | 500 kg |
| Peso attrezzo inferiore max** | 400 kg |
| Funzioni dell'attrezzo | 6 funzioni pneumatiche, (in totale per l'utensile superiore e quello inferiore) |
| Allineamento/collegamento degli attrezzi superiore e inferiore | Automatico |
| Custodia della macchina | |
| Emissione di rumore | Inferiore a 70 dB(A) in conformità a EN ISO 11202 |
| Porte anteriori | Porte anteriori doppie con vetro antilaser |
| Porta di manutenzione | Doppie porte sul lato posteriore, porta singola sul lato anteriore |
| Colore standard (esterno/interno della macchina) | RAL9011, RAL7011 (esterno) RAL7011 (interno) |
| Collegamento | |
| Purezza dell'aria richiesta (Particolato/Acqua/Olio) | Classe 4:4:2 in conformità alla norma ISO 8573-1:2001 |
| Pneumatica/Pressione dell'aria in ingresso | 1/2", 6 -10 bar |
| Dati elettrici | In base ai requisiti del cliente: <ul style="list-style-type: none"> • 3 x 400 V, 50 Hz, PE, N (5 x 16 mm²) • 3 x 380 V, 50 Hz, PE, N (5 x 16 mm²) • 3 x 480 V, 60 Hz, PE, senza N (4 x 16 mm²) • 3 x 380 V, 60 Hz, PE, senza N (4 x 16 mm²) • 3 x 200 V, 50/60 Hz, PE, senza N (4 x 35 mm²) |
| Interfacce dati | USB, DIG 'Data Interface Gateway' come opzione |
| Condizioni ambientali | |
| Temperatura *** | Min. +15 °C, Max. +35 °C |
| Umidità (senza formazione di condensa) | Max 80 % |

*Le dimensioni possono essere leggermente diverse a causa degli interruttori, dell'unità di ingresso pneumatica, degli elementi in gomma e delle tolleranze.

**Pesi maggiori possibili con una forza di serraggio leggermente inferiore.

*** Se la temperatura ambiente è superiore, si consiglia di ordinare un'unità di condizionamento aria per il quadro elettrico

Il contenuto della presente pubblicazione è fornito a solo scopo informativo. Ci riserviamo il diritto di modificare o migliorare i progetti o le specifiche dei nostri prodotti in qualsiasi momento senza obbligo di preavviso.