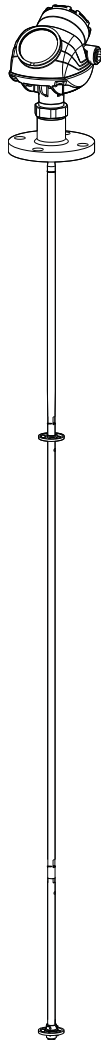


Rosemount guidad radar

Monteringsanvisningar för segmenterad sond



VARNING!

Underlåtenhet att följa anvisningar om säker installation och service kan resultera i allvarlig personskada.

Se till att endast behörig personal utför installation eller service.

Använd utrustningen endast i enlighet med specifikationerna i tillämplig snabbstartsguide och referenshandbok.

- Rosemount 5300-seriens referenshandbok (dokument-nr 00809-0100-4530)
- Rosemount 3300-seriens referenshandbok (dokument-nr 00809-0100-4811)
- Rosemount 5300-seriens snabbstartsguide (dokument-nr 00825-0100-4530)
- Rosemount 3300-seriens snabbstartsguide (dokument-nr 00825-0100-4811)

Underlåtenhet att göra detta kan försämra det skydd som utrustningen ger.

OBS!

Samma anvisningar gäller för både Rosemount 3300- och 5300-seriens transmitttrar.

Erforderlig utrustning



Standardverktyg, t.ex. skruvmejsel, skiftnyckel, tång



Antikärningspasta eller PTFE-tejp (för NPT-gängade kopplingar)



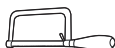
Två stödverktyg (medföljer)



Packning (för BSP/G-gängade, flänsade kopplingar och Tri-Clamp™-kopplingar)



Insexnyckel (medföljer)



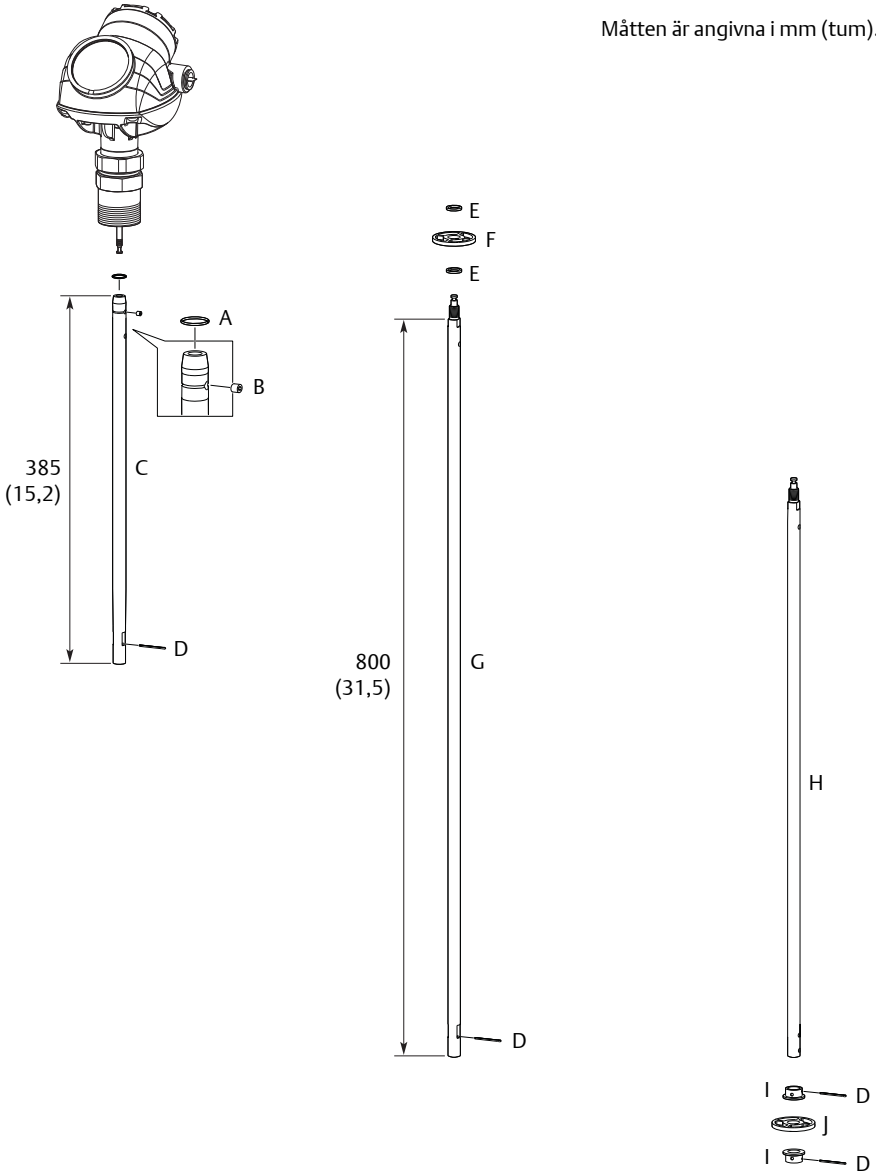
Såg

Innehållsförteckning

Erforderlig utrustning	2
Delar i segmenterad sond	3
Bekräfta sondens längd	4
Montera ihop den segmenterade sonden	5
Justera sondens längd	17

Delar i segmenterad sond

Måtten är angivna i mm (tum).

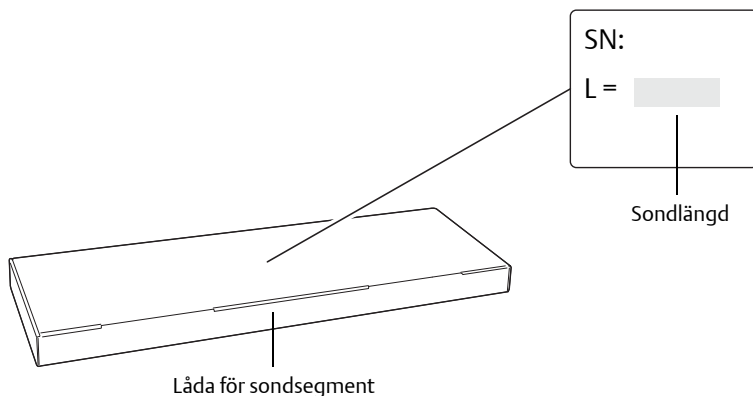


- | | |
|--------------------------|---|
| A. Säkerhetsring | F. Centreringsskiva i PTFE (tillval) |
| B. Skruv | G. Mellansegment |
| C. Översta segment | H. Nedersta segment (längden varierar beroende på sondens totala längd) |
| D. Saxsprint | I. Bussning (för centreringsskivan i sondändan) |
| E. PTFE-bricka (tillval) | J. Nedre centreringsskiva i PTFE eller rostfritt stål (tillval) |

Bekräfta sondens längd

Segmenterad sond som beställs med modellkod 4S

Kontrollera sondens längd (L) på dekalen före montering. Om sondens längd behöver justeras, se "Justera sondens längd" på sidan 17.



Beställning av segmenterad sond reservdelssats

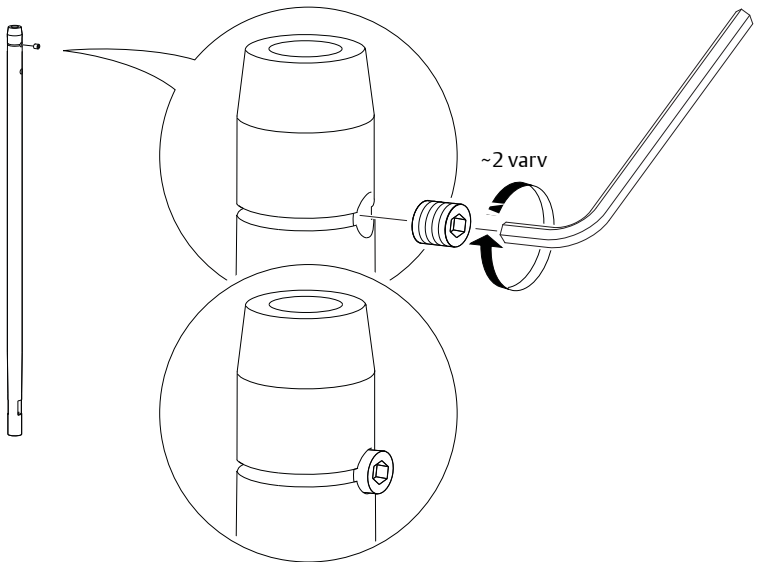
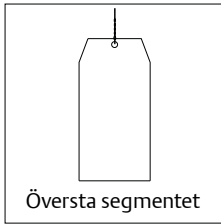
Man måste före montering avgöra hur många segment som ska läggas till den önskade sondlängden. Även nedersta segmentet kan behöva kortas av. Se "Justera sondens längd" på sidan 17.

Montera ihop den segmenterade sonden

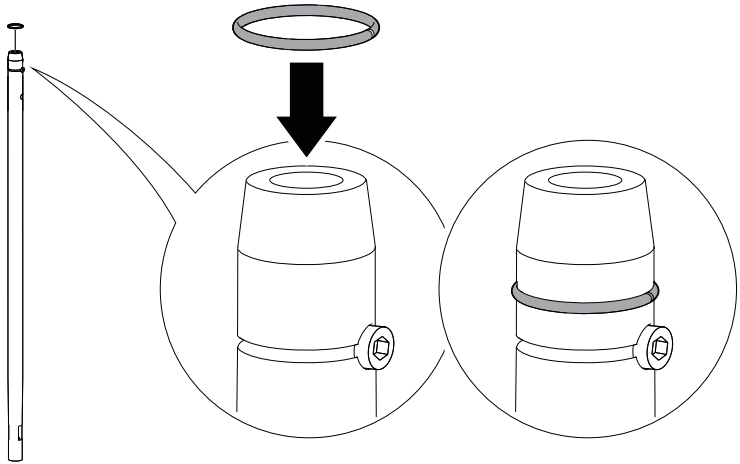
OBS!

Om det finns tillräckligt med plats bredvid tanken kan sonden monteras ihop innan den sätts in i tanken.

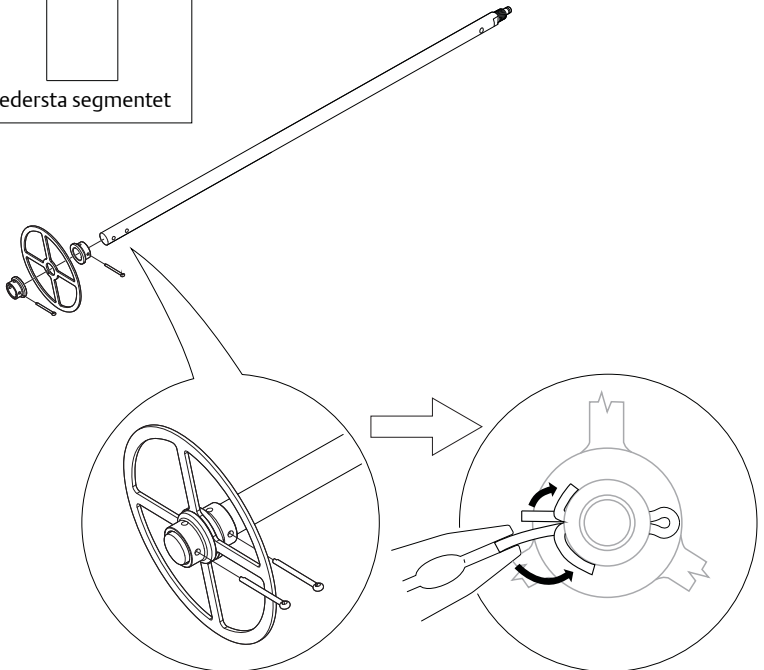
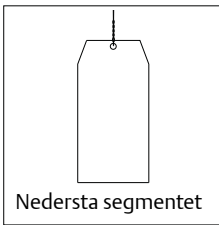
1. Sätt in stoppskruven i det översta segmentet. Dra åt cirka två varv.



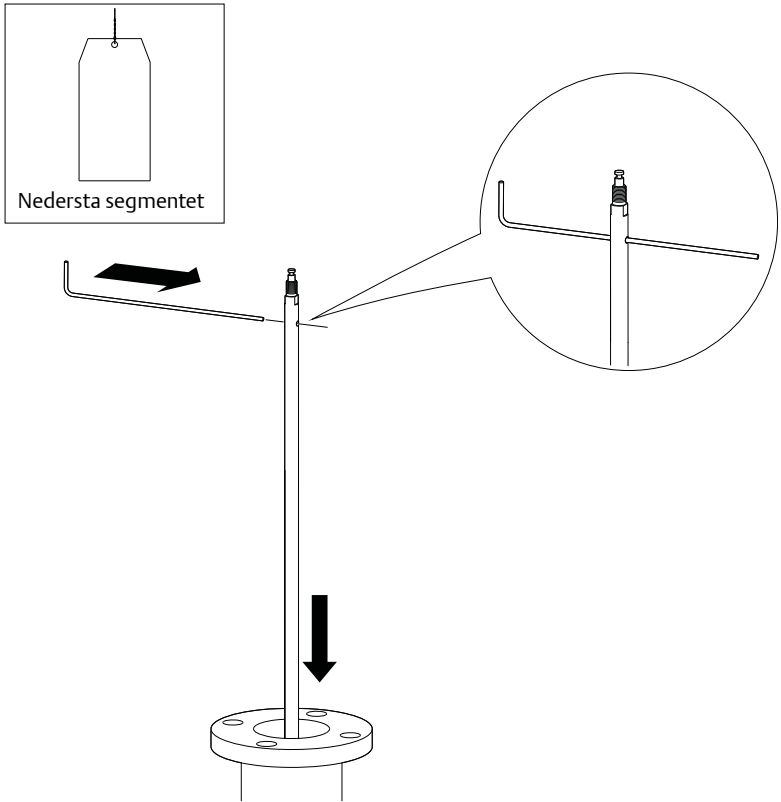
2. Förmontera säkerhetsringen.



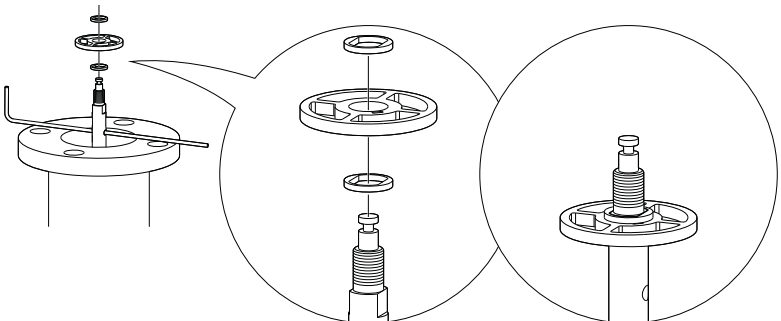
3. **Frivillig åtgärd:** Montera centreringsskivan (om den ingick i beställningen) i sondens nedersta segment.



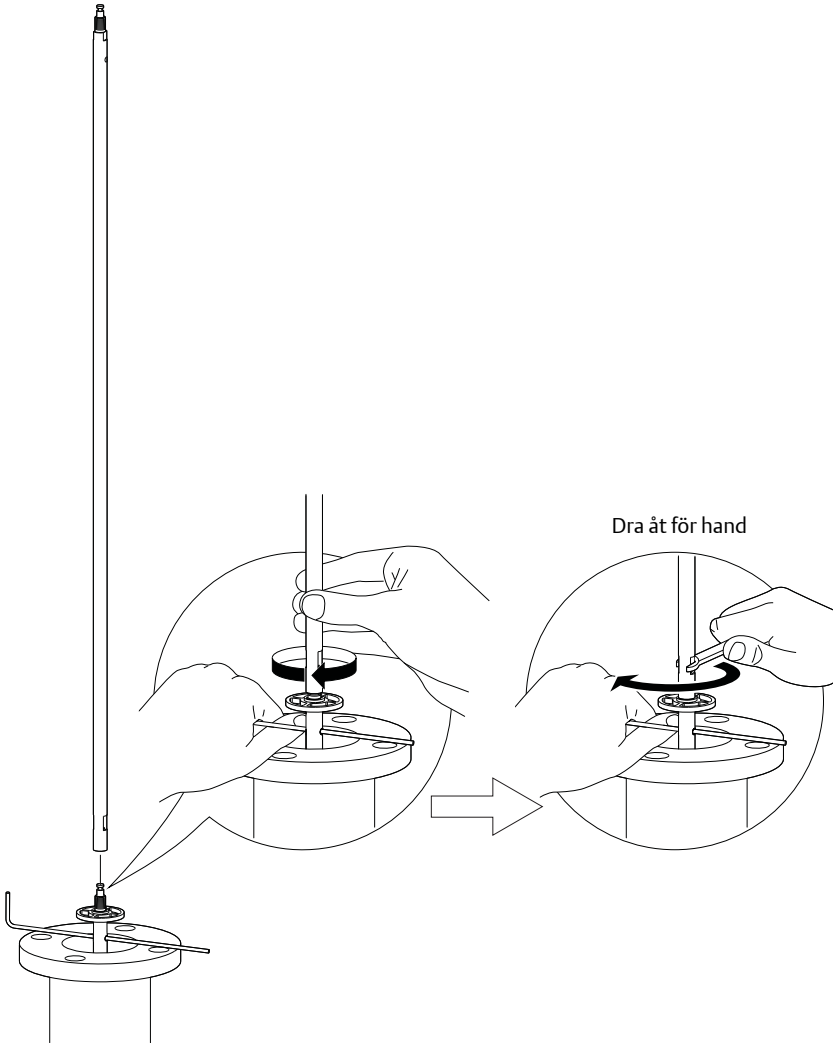
4. Sätt i stödverktyget.

5. **Frivillig åtgärd:** Montera centreringsskivan (om den ingick i beställningen).**OBS!**

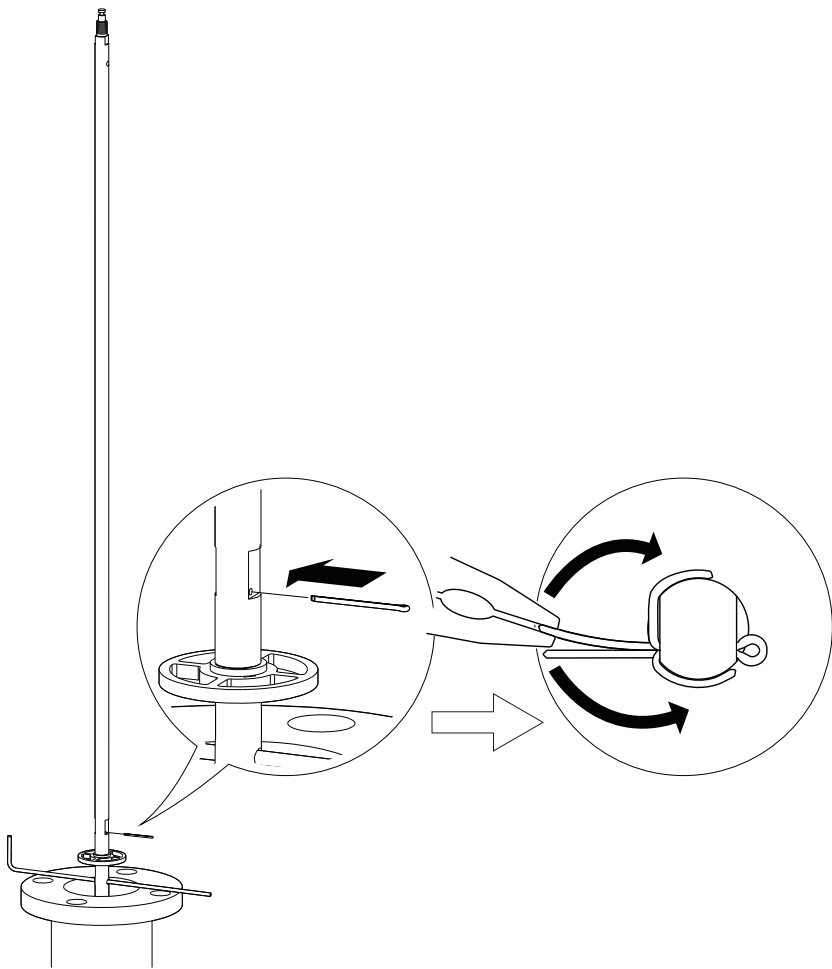
- Högst fem st/sond
- Minst två segment mellan varje centreringsskiva



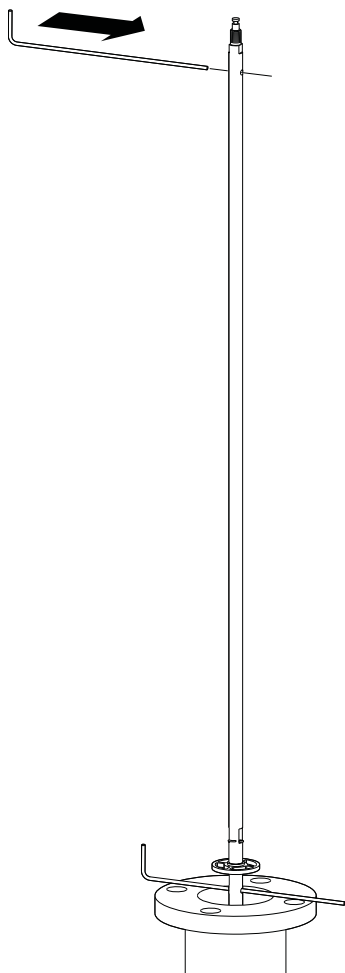
6. Montera ett mellansegment.



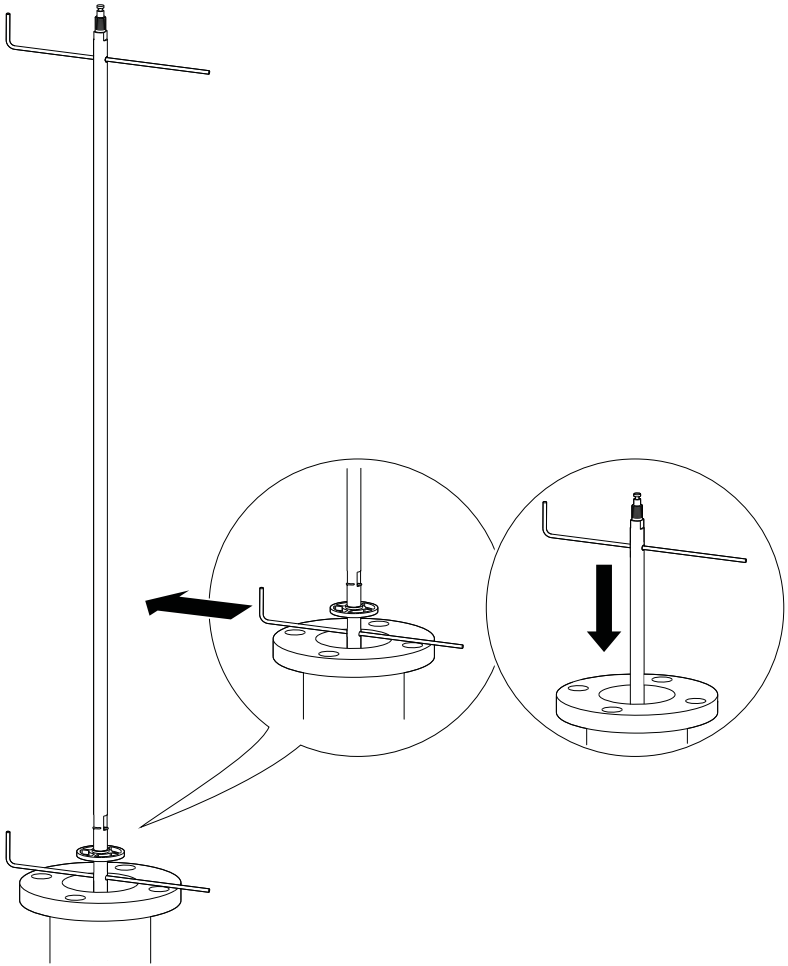
7. Säkra saxsprinten.



8. Sätt i det andra stödverkyget.



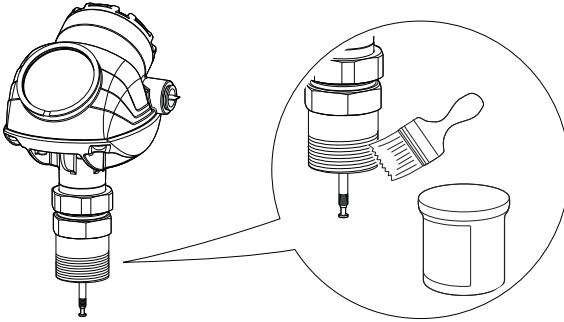
9. Ta bort det första stödverktyget och sänk ned sonden i tanken.



10. Upprepa steg 5–9 tills alla segment har monterats. Du måste avsluta med sondens översta segment.

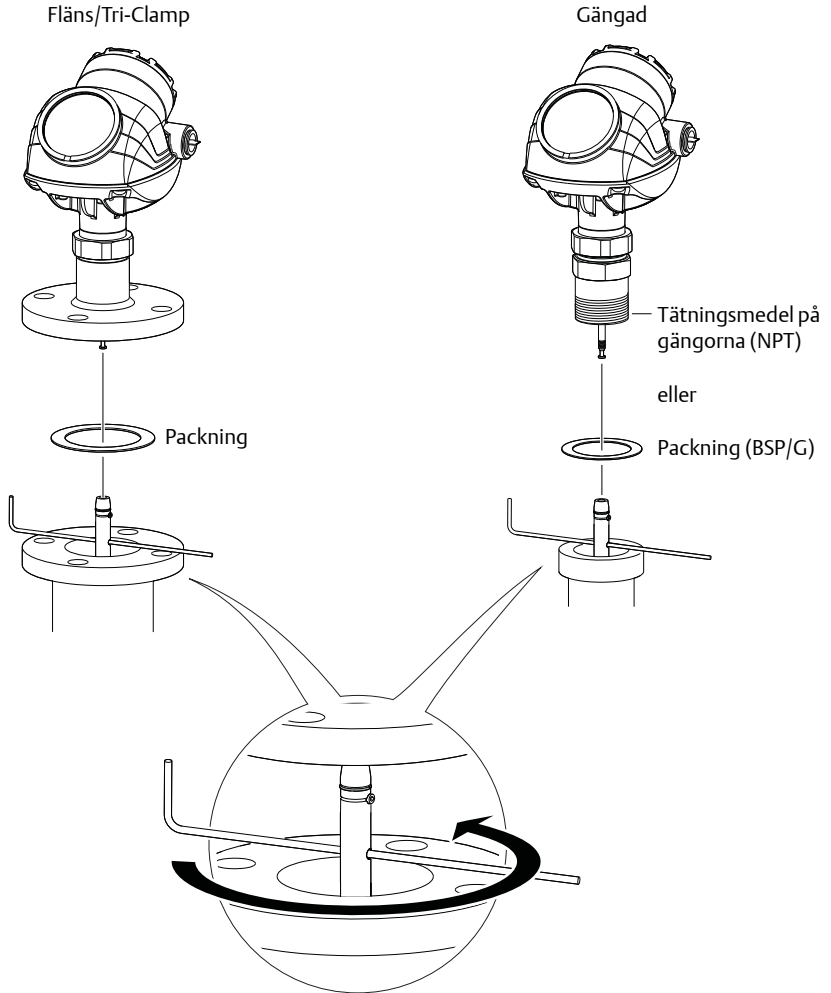
11. Täta och skydda gängorna.

⚠ Endast för NPT-gängad anslutning till tanken.



Använd antikärningspasta eller PTFE-tejp
(i enlighet med anläggningens rutiner).

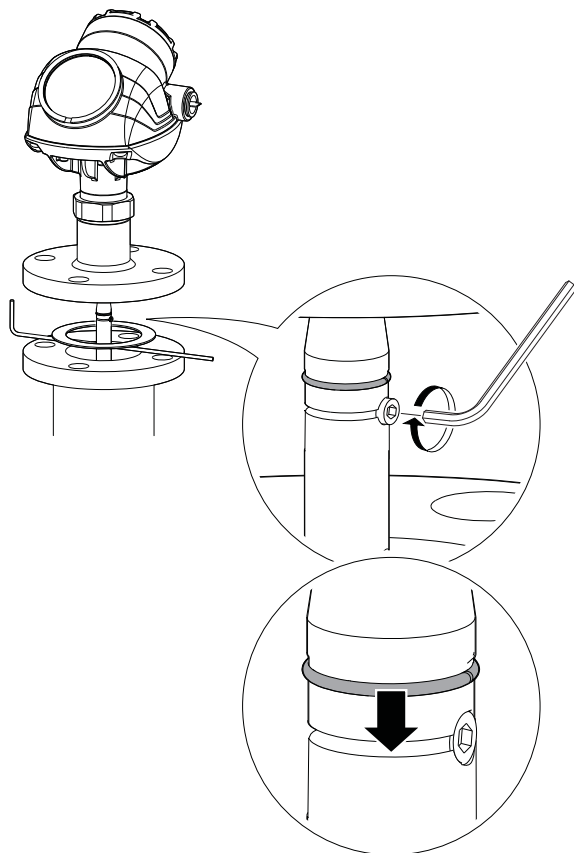
12. Sätt fast sonden i enheten.

**OBS!**

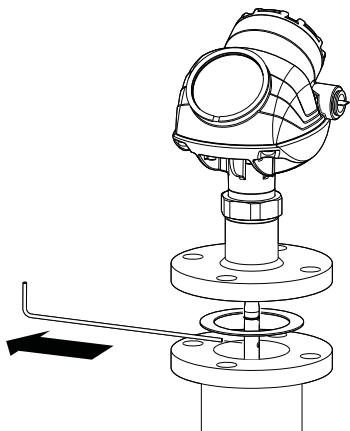
Av säkerhetsskäl behöver minst två personer hjälpas åt vid montering av enheten.

Enheten måste hållas över tanken. Stor belastning kan göra att stödverkyget går sönder.

13. Dra åt stoppskruven och låt säkerhetsringen glida ned i skåran.

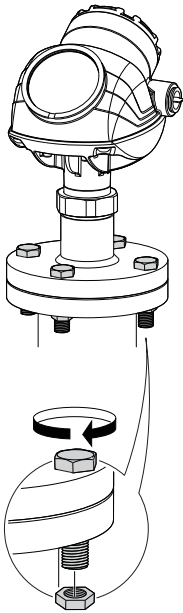


14. Ta bort stödverkyget.

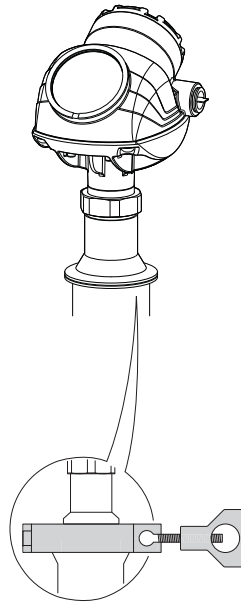


15. Montera enheten på tanken.

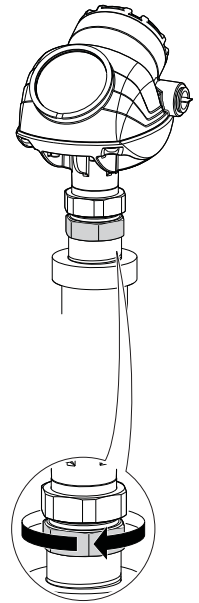
Flänsad koppling



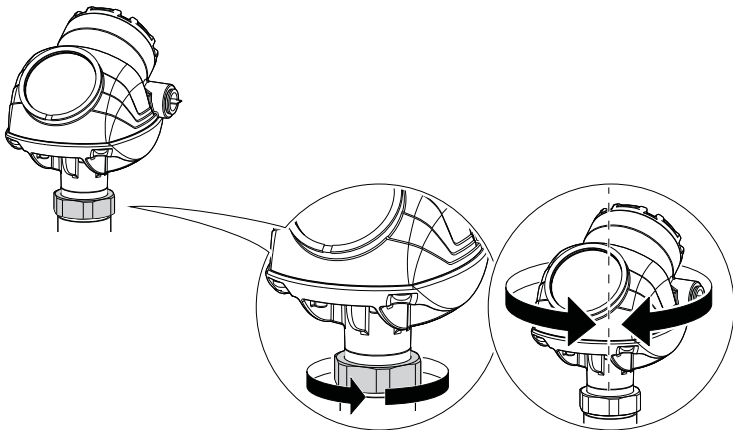
Tri-Clamp-koppling



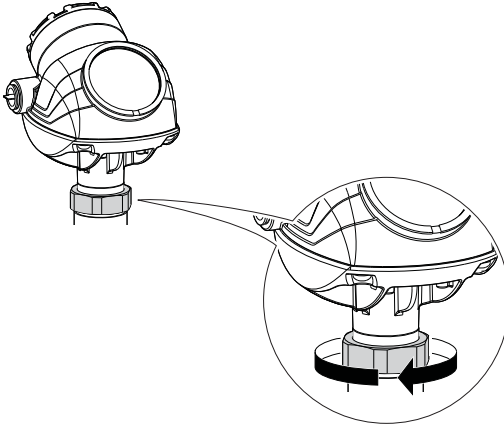
Gängad



16. Roterat huset i önskad riktning.



17. Dra åt muttern. Vridmomentet måste vara 40 Nm (30 lb-ft).



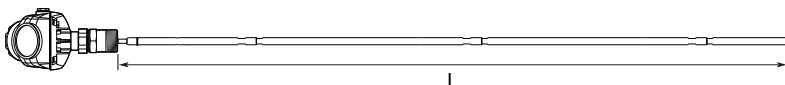
18. Anslut ledningarna.

För vidare anvisningar, se snabbstartsguiderna till Rosemount 3300-serien (dokument-nr 00825-0100-4811) och Rosemount 5300-serien (dokument-nr 00825-0100-4530).

Justera sondens längd

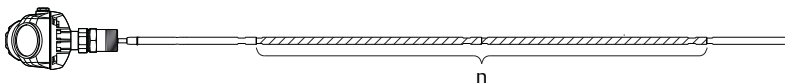
1. Fastställ L (d.v.s. önskad sondlängd).

L (önskad sondlängd):



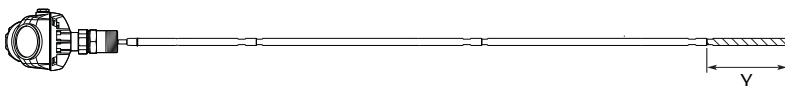
2. Avgör n , antalet mellansegment som behövs för önskad sondlängd. Se [Tabell 1](#) och [Tabell 2](#) på sidan 19.

n (antal mellansegment):



3. Beräkna Y (nedersta segmentets längd). Se [Tabell 1](#) och [Tabell 2](#) på sidan 19.

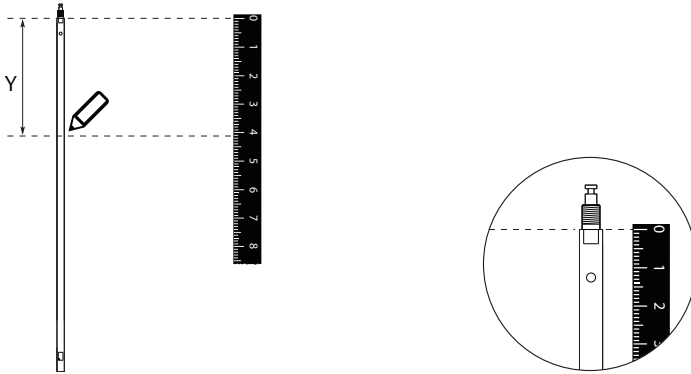
Y (nedersta segmentets längd):



4. Fortsätt enligt följande:

Nedersta segmentets längd (Y)	Åtgärd
<p>$Y < 10 \text{ mm (0,4 tum)}$</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Fortsätt med steg (7). Använd inte nedersta segmentet.
<p>$Y \geq 10 \text{ mm (0,4 tum)}$</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Fortsätt med steg (5) och kapa nedersta segmentet.
<p>$Y = 800 \text{ mm (31,5 tum)}$</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Lägg till ett extra mellansegment till beräknade antalet för n. 2. Fortsätt med steg (7).

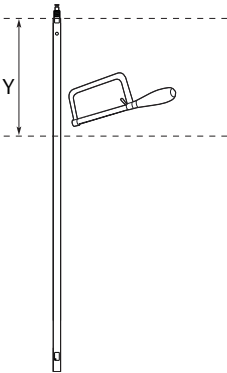
- Märk ut var det nedersta segmentet ska kapas.



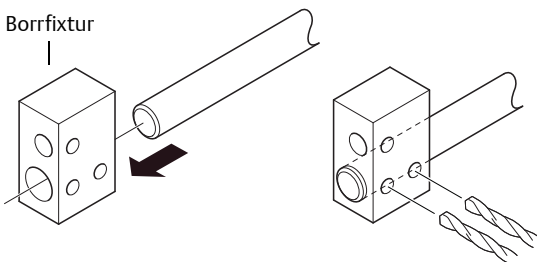
- Kapa det nedersta segmentet vid markeringen.

OBS!

Se till att det nedersta segmentet är fixerat vid kapningen av det.



- Valfri åtgärd:** Om en nedre centreringsskiva har beställts, placera det nedersta segmentet i en borrarfixtur och borra två hål i det.



Tabell 1. Fastställ antal sondsegment för standardtätning

Önskad sondlängd (L) ⁽¹⁾		Antal mellansegment (n)	Nedersta segmentets längd (Y)	
mm	tum		mm	tum
$400 \leq L \leq 1200$	$15,8 \leq L \leq 47,2$	0 pc	$Y = L - 400$	$Y = L - 15,8$
$1200 < L \leq 2000$	$47,2 < L \leq 78,7$	1 pc	$Y = L - 1200$	$Y = L - 47,2$
$2000 < L \leq 2800$	$78,7 < L \leq 110,2$	2 pcs	$Y = L - 2000$	$Y = L - 78,7$
$2800 < L \leq 3600$	$110,2 < L \leq 141,7$	3 pcs	$Y = L - 2800$	$Y = L - 110,2$
$3600 < L \leq 4400$	$141,7 < L \leq 173,2$	4 pcs	$Y = L - 3600$	$Y = L - 141,7$
$4400 < L \leq 5200$	$173,2 < L \leq 204,7$	5 pcs	$Y = L - 4400$	$Y = L - 173,2$
$5200 < L \leq 6000$	$204,7 < L \leq 236,2$	6 pcs	$Y = L - 5200$	$Y = L - 204,7$
$6000 < L \leq 6800$	$236,2 < L \leq 267,7$	7 pcs	$Y = L - 6000$	$Y = L - 236,2$
$6800 < L \leq 7600$	$267,7 < L \leq 299,2$	8 pcs	$Y = L - 6800$	$Y = L - 267,7$
$7600 < L \leq 8400$	$299,2 < L \leq 330,7$	9 pcs	$Y = L - 7600$	$Y = L - 299,2$
$8400 < L \leq 9200$	$330,7 < L \leq 362,2$	10 pcs	$Y = L - 8400$	$Y = L - 330,7$
$9200 < L \leq 10\ 000$	$362,2 < L \leq 393,7$	11 pcs	$Y = L - 9200$	$Y = L - 362,2$

1. Maximal sondlängd är 6 m (19 ft 8 tum) för 3300-serien och 10 m (32 ft 9 tum) för 5300-serien.

Tabell 2. Fastställa antal sondsegment för HTHP/HP/C-tätning

Önskad sondlängd (L) ⁽¹⁾		Antal mellansegment (n)	Nedersta segmentets längd (Y)	
mm	tum		mm	tum
$440 \leq L \leq 1240$	$17,3 \leq L \leq 48,8$	0 pc	$Y = L - 440$	$Y = L - 17,3$
$1240 < L \leq 2040$	$48,8 < L \leq 80,3$	1 pc	$Y = L - 1240$	$Y = L - 48,8$
$2040 < L \leq 2840$	$80,3 < L \leq 111,8$	2 pcs	$Y = L - 2040$	$Y = L - 80,3$
$2840 < L \leq 3640$	$111,8 < L \leq 143,3$	3 pcs	$Y = L - 2840$	$Y = L - 111,8$
$3640 < L \leq 4440$	$143,3 < L \leq 174,8$	4 pcs	$Y = L - 3640$	$Y = L - 143,3$
$4440 < L \leq 5240$	$174,8 < L \leq 206,3$	5 pcs	$Y = L - 4440$	$Y = L - 174,8$
$5240 < L \leq 6040$	$206,3 < L \leq 237,8$	6 pcs	$Y = L - 5240$	$Y = L - 206,3$
$6040 < L \leq 6840$	$237,8 < L \leq 269,3$	7 pcs	$Y = L - 6040$	$Y = L - 237,8$
$6840 < L \leq 7640$	$269,3 < L \leq 300,8$	8 pcs	$Y = L - 6840$	$Y = L - 269,3$
$7640 < L \leq 8440$	$300,8 < L \leq 332,3$	9 pcs	$Y = L - 7640$	$Y = L - 300,8$
$8440 < L \leq 9240$	$332,3 < L \leq 363,8$	10 pcs	$Y = L - 8440$	$Y = L - 332,3$
$9240 < L \leq 10\ 000$	$363,8 < L \leq 393,7$	11 pcs	$Y = L - 9240$	$Y = L - 363,8$

1. Maximal sondlängd är 6 m (19 ft 8 tum) för 3300-serien och 10 m (32 ft 9 tum) för 5300-serien.

Emerson Process Management

Blegistrasse 23
P.O. Box 1046
CH 6341 Baar
Schweiz
Tfn: +41 (0) 41 768 6111
Fax +41 (0) 41 768 6300

Emerson Process Management AB

Box 1053
S-651 15 Karlstad
Sverige
Tfn: +46 (54) 17 27 00
Fax: +46 (54) 21 28 04

Emerson FZE

P.O. Box 17033
Jebel Ali Free Zone
Dubai, Förenade arabemiraten
Tfn: +971 4 811 8100
Fax: +971 4 886 5465

**Emerson Process Management
Asia Pacific Private Limited**

1 Pandan Crescent
Singapore 128461
Tfn: +65 6777 8211
Fax: +65 6777 0947/6777 0743

**Emerson Process Management
Latin America**

1300 Concord Terrace, Suite 400
Sunrise, Florida 33323 USA
Tel: +1 954 846 5030

Emerson Beijing Instrument Co.

No. 6 North Street, Hepingli
Dongcheng-distriktet, Peking
100013
Kina
Tfn: +86 10 642 82233
Fax: +86 10 642 87640

**Emerson Process Management
Rosemount Inc.**

8200 Market Boulevard
Chanhassen, MN, USA 55317
Tfn (USA): +1 800 999 9307
Tfn (övr. världen): +1 952 906 8888
Fax: +1 952 949 8889

© 2014 Rosemount Inc. Med ensamrätt. Alla varumärken tillhör respektive ägare. Emersons logotyp är ett varumärke och servicemärke som tillhör Emerson Electric Co. Rosemount och Rosemounts logotyp är registrerade varumärken som tillhör Rosemount Inc. Tri-Clamp är ett varumärke som tillhör Rosemount Inc.