

Rosemount 485 Annubar[®] flänsmonterad Flo-Tap-enhet



OBS!

Denna guide innehåller grundläggande anvisningar om Rosemount 485 Annubar. Den innehåller inga anvisningar om konfiguration, diagnostik, underhåll, service, felsökning, explosionssäkra, flamsäkra eller egensäkra installationer. Se referenshandboken för 485 Annubar (dokumentnummer 00809-0100-4810) för ytterligare anvisningar. Denna handbok finns också i elektroniskt format på www.rosemount.com.

Se snabbstartsguiden till Rosemount 3051S-seriens trycktransmitter (dokument-nr 00825-0800-4801) för information om konfiguration och intyg om användning i farliga miljöer om 485 Annubar beställdes monterad på en Rosemount 3051S-transmitter.

Se snabbstartsguiden till Rosemount 3095-trycktransmittern (dokument-nr 00825-0800-4716) för information om konfiguration och intyg om användning i farliga miljöer om 485 Annubar beställdes monterad på en Rosemount 3095-transmitter.

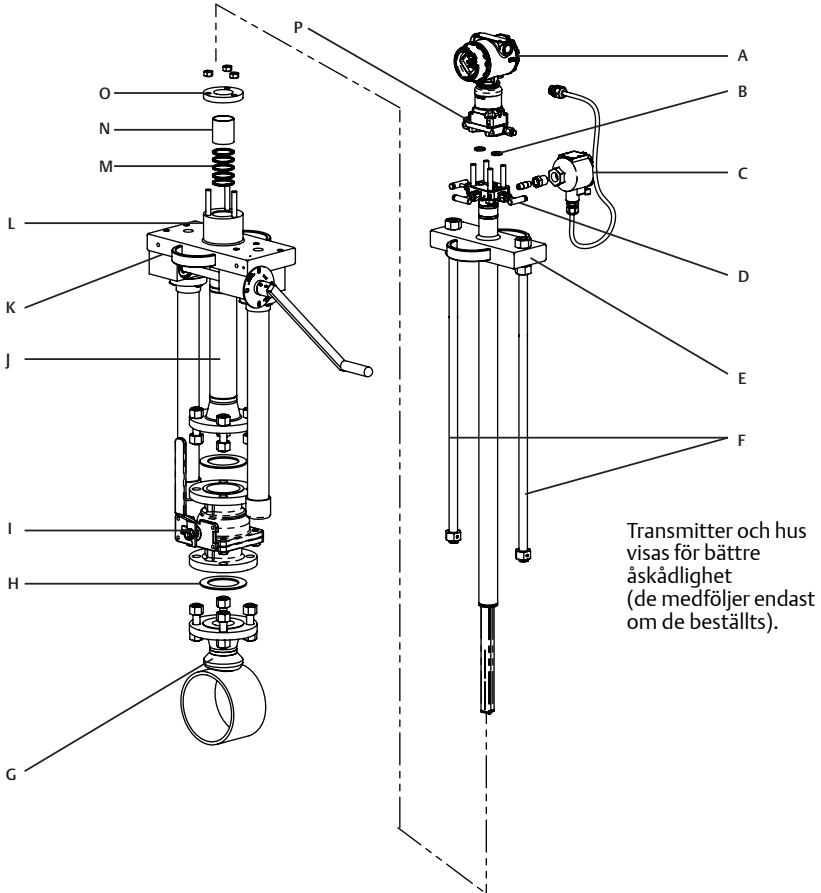
⚠ VARNING!

Processläckor kan orsaka skada eller resultera i dödsfall För att undvika processläckor, använd endast packningar avsedda för tätning med motsvarande fläns och o-ringar för att täta processanslutningar. Flödesmedium kan göra att 485 Annubar-monteringen hettas upp, vilket i sin tur kan resultera i brännskador.

Innehållsförteckning

Placering och inriktning	4
Svetsmonteringsfästen	9
Montera skalventil	10
Montera bormaskinen och borra hål	11
Ta bort bormaskinen	11
Montera Annubar	11
Sätt in Annubar	12
Montera transmittern	13
Dra tillbaka Annubar	18
Produktintyg	19

Sprängskiss av 485 Annubar flänsad Flo-Tap-enhet



- | | |
|---|---|
| A. Transmitter | I. Skalventil |
| B. O-ringar (2) | J. Kägelnippel |
| C. Temperatursensorkopplingens hus | K. Stödplatta |
| D. Direktmonterad transmitterkoppling med ventiler | L. Kabelförskruvning |
| E. Huvudplatta | M. Tätning |
| F. Drivstänger | N. Roddare |
| G. Monteringsflänsenhet | O. Kompressionsplatta |
| H. Packning | P. Coplanar-fläns med dräneringsventiler |

OBS!

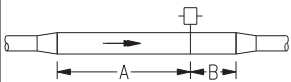
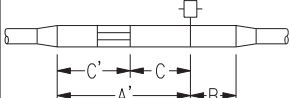
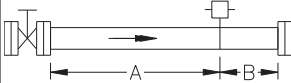
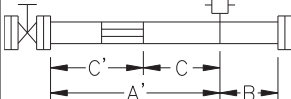
Använd en lämplig rörtätningssmassa klassad för driftstemperaturen på alla gängade kopplingar.

Steg 1. Placering och inriktning

Krav på rätt inriktning och tillämplig raksträcka måste uppfyllas för korrekta och repeterbara flödesmätningar. Se [Tabell 1 på sidan 4](#) för minsta rördiameteravstånd från störningar uppströms.

Tabell 1. Krav på raksträcka

		Uppströmsdimensioner					Nedströmsdimensioner
		Utan flödesriktare		Med flödesriktare			
		I plan A	Utanför plan A	A'	C	C'	
1		8	10	-	-	-	4
		-	-	8	4	4	4
2		11	16	-	-	-	4
		-	-	8	4	4	4
3		23	28	-	-	-	4
		-	-	8	4	4	4
4		12	12	-	-	-	4
		-	-	8	4	4	4

		Uppströmsdimensioner					Nedströmsdimensioner
		Utan flödesriktare		Med flödesriktare			
		I plan A	Utanför plan A	A'	C	C'	
5		18	18	-	-	-	4
		-	-	8	4	4	4
6		30	30	-	-	-	4
		-	-	8	4	4	4

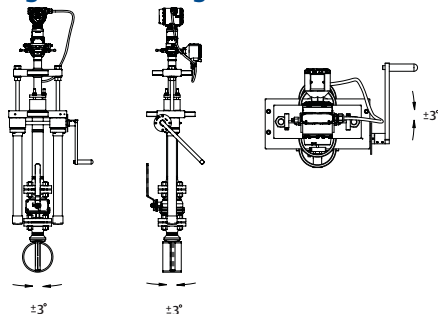
OBS!

- Kontakta tillverkaren för anvisningar angående användning i kvadratiska och rektangulära kanaler.
- "I plan A" betyder att Annubar är monterad i samma plan som rörböjen. "Utanför plan A" betyder att Annubar är monterad i rät vinkel mot rörböjens plan.
- Om inte lämpliga raksträckor finns att tillgå ska utrustningen monteras så att 80 % av sträckan är uppströms och 20 % är nedströms.
- Använd flödesriktare för att minska den erforderliga raksträckans längd.
- Rad 6 i [Tabell 1 på sidan 4](#) gäller för sluss-, kul- och kikventiler och andra strypventiler som är delvis öppna, såväl som reglerventiler.

Inriktningsavvikelse

Installationen av 485 Annubar tillåter en avvikelseinriktning på 3°.

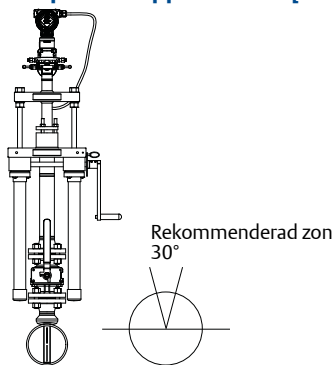
Figur 1. Inriktningsavvikelse

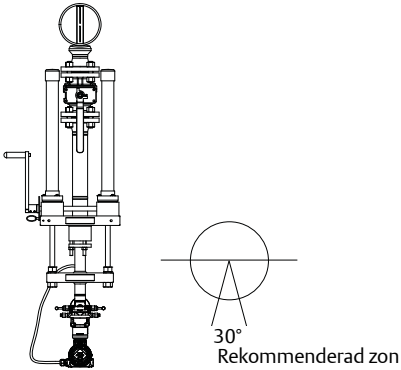


Horisontell riktning

För att erhålla rätt avluftning och dränering ska sensorn placeras i rörets övre halva i luft- och gasflöden. För vätske- och ångflöden ska sensorn placeras i rörets nedre halva. Maximal temperatur för direktmonterad transmitter är 260 °C (500 °F). Se [Steg 3](#) för rekommendationer för separat monterad transmitter.

Figur 2. Gas- och toppmontering för ångflöde (direktmonterad med en temperatur upp till 205 °C [400 °F])



Figur 3. Vätske- och ångflöde

OBS!

För ångflöden med DP-värden på mellan 0,75 och 2 inH₂O i horisontella rör bör det primära elementet/flödesmätaren monteras ovanför röret.

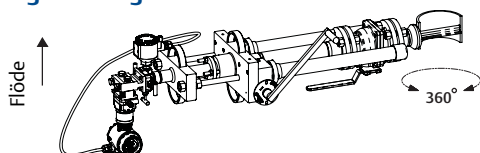
OBS!

På grund av vikten på Flo-Taps monteringsbeslag kan externt stöd behövas för utrustning som monteras i vertikala och horisontella flöden utanför de rekommenderade zonerna.

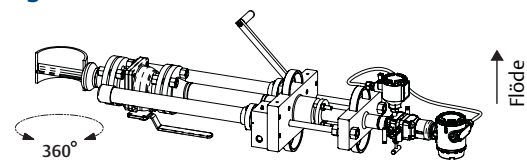
Vertikal flödesriktning

Sensorn kan installeras var som helst runt röret, förutsatt att ventilerna är ordentligt placerade för avtappning eller avluftning. Optimala resultat för vätske- och ångflöden erhålls när flödet går uppåt. För ångflöden tillsätts en 90° distansbricka för att ge vätskefyllda impulsrör och se till att transmittern håller sig inom temperaturgränserna. Maximal temperatur för direktmonterade transmitttrar är 260 °C (500 °F).

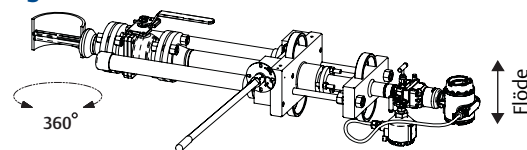
Figur 4. Ånga



Figur 5. Vätska



Figur 6. Gas



Steg 2. Svetsmonteringsfästen

OBS!

Inriktningen av Rosemount-levererade monteringsfästen är integrerad i fästena för att underlätta uppborrning av monteringshål. Detta underlättar också inriktningen av sensorn vid monteringshålet för införing.

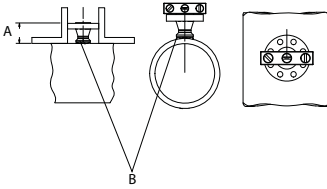
1. Centra den flänsmonterade enheten på röret vid det förutbestämda läget med ett mellanrum på 1,6 mm ($1/16$ tum) och mät avståndet från rörets ytterdiameter till flänsytan. Jämför detta med [Tabell 2 på sidan 9](#) och justera avståndet vid behov.

Tabell 2. Flänsstorlekar och ODF per sensorstorlek

Sensorstorlek	Flänsstorlek	ODF (mm [in.])	Flänsstorlek	ODF (mm [in.])
1	38 mm ($1\frac{1}{2}$ tum), 68 kg (150 pund)	98,5 (3,88)	DN40 PN16	78,6 (3,09)
1	38 mm ($1\frac{1}{2}$ tum), 136 kg (300 pund)	104,9 (4,13)	DN40 PN40	81,6 (3,21)
1	38 mm ($1\frac{1}{2}$ tum), 272 kg (600 pund)	112,7 (4,44)	DN40 PN100	98,6 (3,88)
1	38 mm ($1\frac{1}{2}$ tum), 408 kg (900 pund)	125,4 (4,94)	–	–
1	38 mm ($1\frac{1}{2}$ tum), 680 kg (1500 pund)	125,4 (4,94)	–	–
1	38 mm ($1\frac{1}{2}$ tum), 1134 kg (2500 pund)	171,6 (6,76)	–	–
2	51 mm (2,0 tum), 68 kg (150 pund)	104,8 (4,13)	DN50 PN16	86,3 (3,40)
2	51 mm (2,0 tum), 136 kg (300 pund)	111,2 (4,38)	DN50 PN40	89,3 (3,51)
2	51 mm (2,0 tum), 272 kg (600 pund)	120,8 (4,76)	DN50 PN100	109,3 (4,30)
2	51 mm (2,0 tum), 408 kg (900 pund)	149,2 (5,88)	–	–
2	51 mm (2,0 tum), 680 kg (1500 pund)	149,2 (5,88)	–	–
2	76 mm (3,0 tum), 1134 kg (2500 pund)	250,7 (9,87)	–	–
3	76 mm (3,0 tum), 68 kg (150 pund)	117,5 (4,63)	DN80 PN16	97,6 (3,84)
3	76 mm (3,0 tum), 136 kg (300 pund)	126,9 (5,00)	DN80 PN40	105,6 (4,16)
3	76 mm (3,0 tum), 272 kg (600 pund)	136,6 (5,38)	DN80 PN100	125,6 (4,95)
3	102 mm (4,0 tum), 408 kg (900 pund)	208,0 (8,19)	–	–
3	102 mm (4,0 tum), 680 kg (1500 pund)	217,5 (8,56)	–	–
3	102 mm (4,0 tum), 1134 kg (2500 pund)	284,2 (11,19)	–	–

2. Placera fyra stycken 6 mm-häftsvetsar ($1/4$ tum) i steg om 90. Kontrollera inriktningen av monteringen både parallellt med och vinkelrät mot flödesaxeln (se [Figur 7](#)). Om monterings inriktning är inom toleransgränserna, slutför svetsningen enligt lokala normer. Om inriktningen är utanför angivna toleransgränser, utför justeringar innan den slutliga svetsningen utförs.

3. Låt monteringsbeslagen svalna innan du fortsätter, för att förhindra allvarliga brännskador.

Figur 7. Inriktning**A. ODF****B. Häftsvetsar**

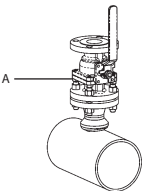
Steg 3. Montera skalventil

1. Placera skalventilen på monteringsflänsen. Se till att ventilspindeln placeras så att införingsstängerna vid installationen av Flo-Tap placeras grensle över röret och ventilhandtaget centreras mellan stängerna (se [Figur 8](#)).

OBS!

Ventilen slår i stängerna om den monteras i linje med dem.

2. Fäst skalventilen vid monteringsfästet med packning, skruvförband och muttrar.

Figur 8. Skalventilens riktning**A. Skalventil**

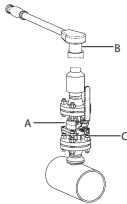
Steg 4. Montera bormaskinen och borra hål

Bormaskin medföljer inte enheten.

1. Bestäm sensorstorlek baserat på sensorsns bredd (se Tabell 3).
2. Montera bormaskinen på skalventilen.
3. Öppna ventilen helt.
4. Borra hålet i rörväggen i enlighet med de anvisningarna från bormaskinens tillverkare (använd Tabell 3 för att välja rätt borrar för den sensor som används).
5. Dra tillbaka borren helt bortom ventilen.

Tabell 3. Tabell över sensorstorlek/håldiameter

Sensorstorlek	Sensorbredd	Håldiameter	
1	14,99 mm (0,590 tum)	19 mm	+ 0,8 mm (1/32 tum)
		(³ / ₄ tum)	- 0,00
2	26,92 mm (1,060 tum.)	34 mm	+ 1,6 mm (¹ / ₁₆ tum)
		(1 ⁵ / ₁₆ tum)	-0,00
3	49,15 mm (1,935-in.)	64 mm	+ 1,6 mm (¹ / ₁₆ tum)
		(2 ¹ / ₂ tum)	- 0,00



A. Skalventilen är helt öppen när bormaskinen sätts in

B. Tryckluftsborr

C. Skalventilen stängs helt när bormaskinen dras ut

Steg 5. Ta bort bormaskinen

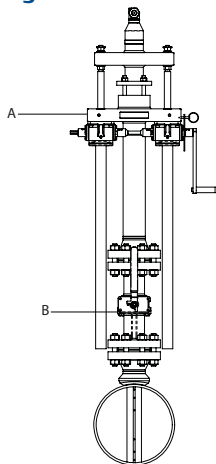
1. Kontrollera att borren dragits ut förbi ventilen.
2. Stäng skalventilen för att isolera processen.
3. Avlufta på bormaskinstrycket och ta bort den.
4. Kontrollera skalventil och montering med avseende på läckage.

Steg 6. Montera Annubar

1. Rikta in flödespilen på huvudstycket med flödesriktningen.
2. Använd medföljande packningar och flänsbultar för att fästa Flo-Top-enheten vid skalventilen.
3. Dra åt muttrarna i ett korsvis mönster så att packningen trycks ihop jämnt.
4. Se till att avluftningsventilerna är stängda innan du fortsätter.
5. Öppna och stäng skalventilen för att trycksätta 485-sensorn och identifiera alla läckagepunkter i installationen. Var ytterst försiktig om flödesmediet är ånga eller frätande.
6. Kontrollera hela installationen och leta efter läckor. Dra åt efter behov för att förhindra alla anslutningar från att läcka. Upprepa Steg 5 och 6 tills inget läckage förekommer.

OBS!

Flo-Tap 485 Annubar kan bära upp stor vikt på långt avstånd från rörledningarna, vilket i så fall kräver externt stöd. Stödplattan har gängade hål för att göra det lättare att stödja 485 Annubar.

Figur 9. Montera Flo-Tap-enheten

- A. Stödplatta**
B. Skalventil

Steg 7. Sätt in Annubar**Standarddrev (M)**

1. Öppna skalventilen helt.
2. Vrid drevmuttrarna medurs (sett uppifrån). Muttrarna måste dras åt växelvis, ungefär två varv i taget, för att förhindra kärvning orsakad av ojämn belastning.
3. Fortsätt denna procedur tills sensorspetsen är i ordentlig kontakt med rörets motsatta sida.
 - a. De orangefärgade ränderna är en visuell indikering på att sensorn närmar sig väggen på motsatta sidan.
 - b. När de orangefärgade ränderna närmar sig stödplattan ska du placera ett finger ovanpå kabelförskruvningen medan du drar runt. När rörelsen upphör, är sensorn i kontakt med den motsatta sidoväggen.
 - c. Vrid handtaget ytterligare $\frac{1}{4}$ till $\frac{1}{2}$ varv för att säkra sensorn.

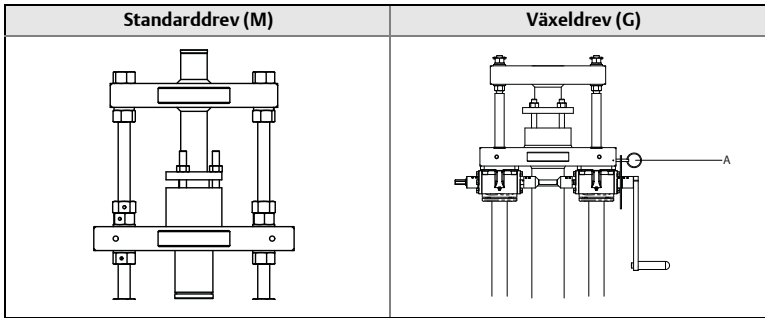
Växeldrev (G)

1. Öppna skalventilen helt.
2. Vrid veven medurs. Om du använder bormaskin med adapter ska du inte överskrida 200 r/min.

- a. Fortsätt rotera veven tills sensorn är ordentligt i kontakt med rörets motsatta sida. De orangefärgade ränderna är en visuell indikering på att sensorn närmar sig den motsatta sidoväggen.
 - b. När de orange ränderna närmar sig stödplattan tar du bort bormaskinen och fortsätter veva för hand. Placera ett finger över kabelförskruvningen medan du vevar. När rörelsen upphör är sensorn i kontakt med väggen på motsatta sidan.
 - c. Vrid handtaget ytterligare $1/4$ till $1/2$ varv för att säkra sensorn.
3. Fäst drevet genom att föra in drivlåstappen som **Figur 10** visar.

OBS!

Placera inte fingret över kabelförskruvningen vid driftsförhållanden med hög temperatur.

Figur 10. För in sensorn**A. Drivlåstapp**

Steg 8. Montera transmittern

Montering av transmitter, direktmonterad anslutning med ventiler

Det är inte nödvändigt att dra tillbaka Annubar när en transmitter med ventiler direktmonteras.

1. Placera o-ringar av PTFE i spåren på Annubars huvudstycke.
2. Rikta in transmitters höga sida med sensorns höga sida ("Hi" är stämplat på anslutningen) och installera.
3. Dra åt muttrarna i ett korsvis mönster till $45 \text{ N} \cdot \text{m}$ ($400 \text{ in} \cdot \text{lb}$).

Montering av transmittar med anslutning för separat montering

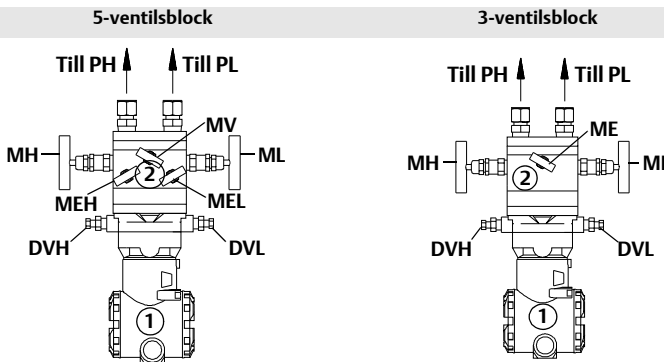
Temperaturer som överstiger 121 °C (250 °F) vid sensormodulmembranet skadar transmittaren. Separat monterade transmittar ansluts till sensorn genom impulsrör, vilket gör att processtemperaturerna sjunker till en punkt där transmittaren inte längre tar skada.

Olika impulsrörsanordningar används beroende på processvätskorna, och måste ha klassats för kontinuerlig drift vid rörets klassning för tryck och temperatur. Rör av rostfritt stål med minsta ytterdiameter på 12 mm (1/2 tum) med en väggjocklek på minst 1 mm (0,035 tum) rekommenderas. De gängade röranslutningarna rekommenderas inte eftersom de kan skapa tomrum där luft kan inneslutas och skapa läckagepunkter.

Följande restriktioner och rekommendationer gäller placering av impulsrör:

1. Horisontella impulsrör måste slutta minst 83 mm/m (1 tum per fot).
 - Nedåtlutning (mot transmittaren) för vätske- och ångflöden.
 - Uppåtlutning (mot transmittaren) för gasflöden.
2. Installationer utomhus för ång-, vätske- eller mättad gasflöde kan kräva isolering och värmeslinga för att förhindra frysning.
3. Ett ventilblock rekommenderas för alla installationer. Ventilblock gör att användaren kan jämna ut trycket före nollställning och isolerar processvätska från transmittaren.

Figur 11. Ventilidentifiering för 3- och 5-ventilsblock



Tabell 4. Beskrivning av impulsventiler och komponenter

Namn	Beskrivning	Syfte
Komponenter		
1	Transmitter	Läser av differentialtryck
2	Ventilblock	Isolerar och utjämnar transmittern
Ventilblock och impulsventiler		
PH	Primärsensor ⁽¹⁾	Tryckprocessanslutningar på hög- och lågsida
PL	Primärt mätrör ⁽²⁾	
DVH	Dränerings-/avlufningsventil ⁽¹⁾	Dränerar (för gasflöden) eller avluftar (för vätske- eller ångflöden) utrymmen i DP-transmitterkammaren.
DVL	Dränerings-/avlufningsventil ⁽²⁾	
MH	Ventilblock ⁽¹⁾	Isolerar tryck på hög- eller lågsidan från processen
ML	Ventilblock ⁽²⁾	
MEH	Utjämningsventil ⁽¹⁾	För åtkomst till avluftningsventilen från hög- och lågtryckssidan eller för isolering av processvätska
MEL	Utjämningsventil ⁽²⁾	
ME	Utjämningsventil	Tillåter utjämning av hög- och lågsidans tryck
MV	Avluftningsventil	Avluftar processvätska

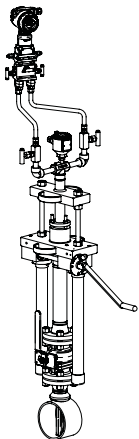
1. Högt tryck

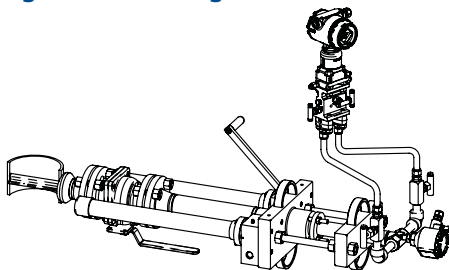
2. Lågt tryck

Rekommenderade installationer

Gasflöde

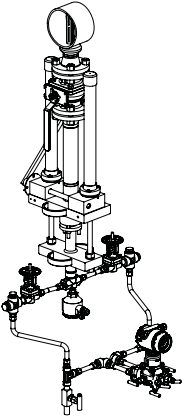
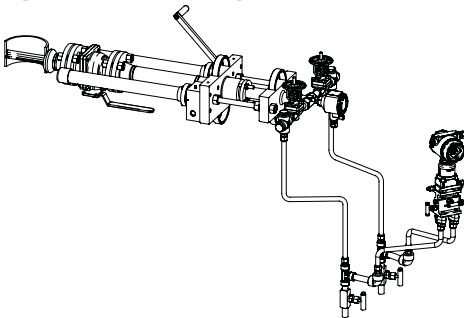
Säkra transmittern ovanför sensorn för att förhindra kondenserbara vätskor från att ansamlas i impulsrören och DP-cellen.

Figur 12. Horisontellt gasflöde

Figur 13. Vertikalt gasflöde

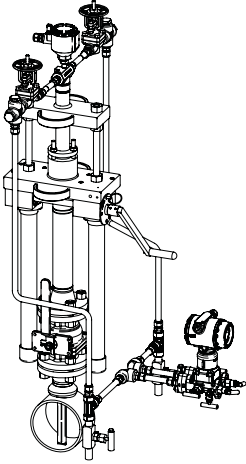
Ång- eller vätskeflöde (under 315 °C [600 °F])

Säkra transmittern under sensorn för att se till att luft inte tränger in i impulsrören eller transmittern.

Figur 14. Horisontellt ång- eller vätskeflöde**Figur 15. Vertikalt ång- eller vätskeflöde**

Topppmontering för ångflöde (rekommenderas för ångtemperaturer över 315 °C [600 °F])

Denna inriktning kan användas för alla ångtemperaturer. Den är dock obligatorisk för installationer med temperaturer över 315 °C (600 °F). För separat monterade installationer ska impulsröret luta en aning uppåt från instrumentanslutningarna på Annubar till korskopplingarna så att kondens kan rinna tillbaka in i röret. Från kopplingarna ska impulsröret ledas nedåt till transmittern och dräneringsbenen. Transmittern ska placeras under Annubars instrumentanslutningar. Beroende på miljöförhållandena kan det vara nödvändigt att isolera monteringsbeslagen.

Figur 16. Horisontell toppmontering för ångflöde

Steg 9. Dra tillbaka Annubar

Växeldrev (G)

1. Ta bort drivlåstappen.
2. Vrid veven moturs. Om du använder bormaskin med adapter ska du inte överskrida 200 r/min.
3. Dra tillbaka tills muttrarna på stagänden ligger an mot växellådsmechanismen.

Produktintyg

Godkända tillverkningsplatser

Rosemount Inc. – Chanhassen, Minnesota, USA

Rosemount DP Flow Design and Operations – Boulder, Colorado USA

Emerson Process Management GmbH & Co. OHG – Wessling, Tyskland

Emerson Process Management Asia Pacific Private Limited – Singapore

Emerson (Beijing) Instrument Co., Ltd – Peking, Kina

Information om EU-direktiv

EG-försäkran om överensstämmelse med alla tillämpliga EU-direktiv som omfattar denna produkt återfinns på Rosemounts webbplats på www.rosemount.com. Kontakta närmaste återförsäljare om du önskar ett tryckt exemplar.

EU-direktiv om tryckbärande anordningar (PED) (97/23/EG)

Rosemount 485 Annubar

– Se EG-försäkran om överensstämmelse för bedömning av överensstämmelse.

Trycktransmitter





– Se snabbstartsguiden till tillämplig trycktransmitter.

Intyg för användning i farliga miljöer

För information angående elektronikens produktintyg, se snabbstartsguiden till tillämplig transmitter:

- Rosemount 3051SMV: (dokument-nr 00825-0100-4803)
- Rosemount 3051S: (dokument-nr 00825-0100-4801)
- Rosemount 3051: (dokument-nr 00825-0100-4001)
- Rosemount 2051: (dokument-nr 00825-0100-4101)

Figur 17. Försäkran om överensstämmelse

		
<h2 style="margin: 0;">EC Declaration of Conformity</h2> <p style="margin: 0;">No: DSI 1000 Rev. I</p>		
<p>We,</p> <p style="margin-left: 40px;">Emerson Process Management Heath Place - Bognor Regis West Sussex PO22 9SH England</p> <p>declare under our sole responsibility that the products,</p>		
<p>Primary Element Models 405 / 1195 / 1595 & Annubar® Models 485 / 585</p> <p>manufactured by,</p> <p style="margin-left: 40px;">Rosemount / Dieterich Standard, Inc. 5601 North 71st Street Boulder, CO 80301 USA</p> <p>to which this declaration relates, is in conformity with the provisions of the European Community Directives as shown in the attached schedule.</p> <p>Assumption of conformity is based on the application of the harmonized standards and, when applicable or required, a European Community notified body certification, as shown in the attached schedule.</p> <p>As permitted by 97/23/EC, Annex 7, the authorized signatory for the legally binding declaration of conformity for Rosemount/Dieterich Standard, Inc. is Vice President of Quality, Timothy J. Layer.</p>		
<div style="text-align: center;">  <hr style="width: 100%; border: 0.5px solid black;"/> <p>(signature)</p> </div>	<div style="text-align: center;"> <p>Vice President, Quality</p> <hr style="width: 100%; border: 0.5px solid black;"/> <p>20-Oct-2011</p> <hr style="width: 100%; border: 0.5px solid black;"/> <p>(date of issue)</p> </div>	
<div style="text-align: center;"> <p>Timothy J. Layer</p> <hr style="width: 100%; border: 0.5px solid black;"/> </div>		
		
<p>File ID: DSI CE Marking</p>	<p>Page 1 of 3</p>	<p>DSI 1000I-DoC</p>



Schedule
EC Declaration of Conformity DSI 1000 Rev. I

Summary of Classifications		
Model/Range	PED Category	
	Group 1 Fluid	Group 2 Fluid
585M - 2500# All Lines	N/A	SEP
585S - 1500# & 2500# All Lines	III	SEP
MSL46 - 2500# All Lines	N/A	SEP
MSR: 1500# & 2500# All Lines	III	SEP
1195, 3051SFP, 3095MFP: 150# 1-1/2"	I	SEP
1195, 3051SFP, 3095MFP: 300# & 600# 1-1/2"	II	I
1195, 3051SFP, 3095MFP: 1-1/2" Threaded & Welded	II	I
DNF - 150# 1-1/4", 1-1/2" & 2"	I	SEP
DNF - 300# 1-1/4", 1-1/2" & 2"	II	I
DNF, DNT, & DNW: 600# 1-1/4", 1-1/2" & 2"	II	I
Flanged - 485/3051SFA/3095MFA: 1500# & 2500# All Lines	II	SEP
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 2 150# 6" to 24" Line	I	SEP
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 2 300# 6" to 24" Line	II	I
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 2 600# 6" to 16" Line	II	I
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 2 600# 18" to 24" Line	III	II
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 150# 12" to 44" Line	II	I
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 150# 46" to 72" Line	III	II
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 300# 12" to 72" Line	III	II
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 600# 12" to 48" Line	III	II
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 600# 60" to 72" Line	IV*	III

PED Directive (97/23/EC)

Models: 405 / 485 / 585/ 1195 / 1595

QS Certificate of Assessment – CE-0041-H-RMT-001-10-USA

IV Flo Tap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 600# 60" to 72" Line (Category IV Flo Tap will require a B1 Certificate for design examination and H1 Certificate for special surveillance)*

All other models:

Sound Engineering Practice



ROSEMOUNT

Schedule
EC Declaration of Conformity DSI 1000 Rev. 1

Pressure Equipment Directive (93/27/EC) Notified Body:

Bureau Veritas UK Limited [Notified Body Number: 0041]
Parklands, Wilmslow Road, Didsbury
Manchester M20 2RE
United Kingdom



File ID: DSI CE Marking

Page 3 of 3

DSI 1000I-DoC

ROSEMOUNT

EG-försäkran om överensstämmelse

Nr: DSI 1000, vers. I

Vi,

Emerson Process Management
Heath Place – Bognor Regis
West Sussex PO22 9SH
England

intygar på eget ansvar att produkterna

Primärelementmodell 405, 1195 och 1595 samt Annubar®-modell 485 och 585

tillverkade av

Rosemount/Dieterich Standard, Inc.
5601 North 71st Street
Boulder, CO 80301
USA

till vilka denna försäkran hänför sig, överensstämmer med de EG-direktiv som framgår av bifogad tabell.

Förutsättningen för överensstämmelse baseras på tillämpningen av de harmoniserade standarderna och, när så är tillämpligt eller erforderligt, ett intyg från ett till EG anmält organ, vilket framgår av bifogad tabell.

I enlighet med 97/23/EG, bilaga 7, är Vice President of Quality, Timothy J. Layer, behörig firmatecknare för denna juridiskt bindande försäkran om överensstämmelse.

 Vice President, Quality

(befattning – textad)

 Timothy J Layer

(namn – textat)

 20 oktober 2011

(datum för utfärdande)



ROSEMOUNT

Tabell

EG-försäkran om överensstämmelse DSI 1000, vers. I

Översikt över klassificeringar		
Modell/område	PED-kategori	
	Grupp 1- vätska	Grupp 2- vätska
585M – 1134 kg (2500 pund), alla ledningar	–	SEP
585S – 680 kg (1500 pund) och 1134 kg (2500 pund), alla ledningar	III	SEP
MSL46 – 1134 kg (2500 pund), alla ledningar	–	SEP
MSR: 680 kg (1500 pund) och 1134 kg (2500 pund), alla ledningar	III	SEP
1195, 305ISFP, 3095MFP: 68 kg (150 pund), 38 mm (1½ tum)	I	SEP
1195, 305ISFP, 3095MFP: 136 kg (300 pund), 272 kg (600 pund), 38 mm (1½ tum)	II	I
1195, 305ISFP, 3095MFP: 38 mm (1½ tum), gängade och svetsade	II	I
DNF – 68 kg (150 pund), 32 mm (1¼ tum), 38 mm (1½ tum) och 51 mm (2 tum)	I	SEP
DNF – 136 kg (300 pund), 32 mm (1¼ tum), 38 mm (1½ tum) och 51 mm (2 tum)	II	I
DNF, DNT och DNW: 272 kg (600 pund), 32 mm (1¼ tum), 38 mm (1½ tum) och 51 mm (2 tum)	II	I
Flänsade – 485/305ISFA/3095MFA: 680 kg (1500 pund) och 1134 kg (2500 pund), alla ledningar	II	SEP
FloTap – 485/305ISFA/3095MFA: sensorstorlek 2, 68 kg (150 pund), 152–610 mm-ledning (6–24 tum)	I	SEP
FloTap – 485/305ISFA/3095MFA: sensorstorlek 2, 136 kg (300 pund), 152–610 mm-ledning (6–24 tum)	II	I
FloTap – 485/305ISFA/3095MFA: sensorstorlek 2, 272 kg (600 pund), 152–610 mm-ledning (6–24 tum)	II	I
FloTap – 485/305ISFA/3095MFA: sensorstorlek 2, 272 kg (600 pund), 457–610 mm-ledning (18–24 tum)	III	II
FloTap – 485/305ISFA/3095MFA: sensorstorlek 3, 68 kg (150 pund), 305–1118 mm-ledning (12–44 tum)	II	I
FloTap – 485/305ISFA/3095MFA: sensorstorlek 3, 68 kg (150 pund), 1168–1829 mm-ledning (46–72 tum)	III	II
FloTap – 485/305ISFA/3095MFA: sensorstorlek 3, 136 kg (300 pund), 305–1829 mm-ledning (12–72 tum)	III	II
FloTap – 485/305ISFA/3095MFA: sensorstorlek 3, 272 kg (600 pund), 305–1219 mm-ledning (12–48 tum)	III	II
FloTap – 485/305ISFA/3095MFA: Sensorstorlek 3, 272 kg (600 pund), 1524–1829 mm-ledning (60–72 tum)	IV*	III

Direktivet om tryckbärande anordningar (PED) (97/23/EG)

Modeller: **405/485/585/1195/1595**

Kvalitetsvärderingsintyg – CE-0041-H-RMT-001-10-USA

IV* FloTap – 485/305ISFA/3095MFA: Sensorstorlek 3, 272 kg (600 pund), 1524–1829 mm-ledning (60–72 tum) (FloTap kategori IV kräver ett B1-intyg för konstruktionsundersökning och ett H1-intyg för specialövervakning)

Övriga modeller:

God teknisk praxis (SEP)



ROSEMOUNT**Tabell****EG-försäkran om överensstämmelse DSI 1000, vers. I****Anmält organ enligt direktivet för tryckbärande anordningar (PED) (93/27/EG):****Bureau Veritas UK Limited** [nummer på anmält organ: 0041]Parklands, Wilmslow Road, Didsbury
Manchester M20 2RE
Storbritannien

**Emerson Process Management
Rosemount Inc.**

8200 Market Boulevard
Chanhassen, MN, USA 55317
Tfn (inom USA): (800) 999-9307
Tfn (övr. världen): (952) 906-8888
Fax: (952) 906-8889

**Emerson Process Management
Asia Pacific Private Limited**

1 Pandan Crescent
Singapore 128461
Tfn: (65) 6777 8211
Fax: (65) 6777 0947/6777 0743

**Emerson Process Management
GmbH & Co. OHG**

Argelsrieder Feld 3
82234 Wessling, Tyskland
Tel: 49 (8153) 939 0
Fax: 49 (8153) 939172

**Beijing Rosemount Far East
Instrument Co., Limited**

No. 6 North Street, Hepingli,
Dong Cheng-distriktet
Peking 100013, Kina
Tfn: (86) (10) 6428 2233
Fax: (86) (10) 6422 8586

Emerson Process Management AB

Box 1053
S-65115 Karlstad
Sverige
Tfn: +46 (54) 17 27 00
Fax: +46 (54) 21 28 04

**Emerson Process Management
Latin America**

1300 Concord Terrace, Suite 400
Sunrise, Florida 33323 USA
Tfn: +1 954 846 5030
www.rosemount.com

© 2015 Rosemount Inc. Med ensamrätt. Alla varumärken tillhör respektive ägare. Emersons logotyp är ett varu- och servicemärke som tillhör Emerson Electric Co. Annubar, SuperModule, Rosemount och Rosemount-logotypen är registrerade varumärken som tillhör Rosemount Inc. HART är ett registrerat varumärke som tillhör HART Communication FOUNDATION.